

القلايات طراز Master Jet Series
التي تستخدم الغاز
Atmospheric
دليل التركيب والتشغيل



Frymaster®

السلاسل 35 و 45
و CF و J1C

توصي Frymaster، وهي عضو في جمعية صيانة معدات الأغذية التجارية، بأن يتم استخدام فنيين معتمدين من قبل الجمعية.

CFESA
Commercial Food Equipment Service Association

11/2003 Arabic

خط الخدمة الساخن طوال اليوم 1-800-551-8633

تمت الطباعة في الولايات المتحدة الأمريكية



8 1 9 7 2 3 6

ملاحظة

هذا الجهاز مخصص للاستخدام الاحترافي فقط ويجب أن يتم تشغيله من قبل موظفين مؤهلين. يجب أن يقوم فني محترف آخر يتبع مركز الخدمة المعتمد من المصنع والتابع لشركة Frymaster / DEAN أو فني محترف مؤهل آخر بإجراء التركيب والصيانة والإصلاحات. قد يؤدي قيام الفنيين غير المؤهلين بإجراء التركيب أو الصيانة أو الإصلاحات إلى إلغاء الضمان من الجهة المصنعة. راجع الفصل 1 من هذا الدليل للاطلاع على تعريفات الموظفين المؤهلين.

ملاحظة

يجب أن يتم تركيب هذا الجهاز بما يتوافق مع القوانين المحلية والقومية الملائمة في الدولة و/أو الإقليم الذي يتم فيه تركيب الجهاز. راجع متطلبات القوانين القومية في الفصل 2 من هذا الدليل للاطلاع على التفاصيل.

ملاحظة للعملاء في الولايات المتحدة

يجب أن يتم تركيب هذا الجهاز وفقاً لقانون تمديدات الأنابيب الأساسية الخاص **Building Officials and Code Administrators International, Inc. (BOCA)** ولما جاء في دليل الصحة العامة لخدمة الأغذية الذي تصدره إدارة الغذاء والدواء في الولايات المتحدة.

ملاحظة

إن الرسوم والصور في هذا الدليل هي بغرض توضيح الإجراءات التشغيلية وعمليات التنظيف والإجراءات الفنية وقد لا تتوافق مع الإجراءات التشغيلية للإدارة على الموقع.

ملاحظة لمالكي الوحدات المزودة بأجهزة كمبيوتر

الولايات المتحدة

هذا الجهاز متوافق مع الجزء 15 من قواعد اللجنة الفيدرالية للاتصالات (FCC). يخضع التشغيل للشروط التالية: (1) ألا يسبب هذا الجهاز تشويشاً ضاراً (2) ويجب أن يقبل هذا الجهاز أي تشويش يتم استقباله بما في ذلك التشويش الذي يسبب تشغيلاً غير مرغوب به. ومع أن هذا الجهاز يُعد جهازاً مثبتاً من الفئة أ، فقد تبين أنه يفي بحدود الفئة ب.

كندا

لا يتجاوز هذا الجهاز الرقمي حدود الفئة أ أو ب لانبعاثات ضوضاء اللاسلكي وفق تحديد المواصفة ICES-003 الصادرة عن إدارة الاتصالات الكندية.

Cet appareil numerique n'emet pas de bruits radioelectriques depassant les limites de classe A et B prescrites dans la norme NMB-003 edictee par le Ministre des Communcations du Canada.

⚠️ خطر

يمكن أن يؤدي أي إجراء غير سليم من تركيب أو تعديل أو خدمة أو صيانة أو تعديلات غير معتمدة أو تعديلات إلى الإضرار بالممتلكات أو حدوث إصابة أو الوفاة. اقرأ تعليمات التركيب والتشغيل والصيانة بعناية قبل تركيب هذا الجهاز قبل تركيبه أو صيانته. يجب ألا يقوم إلا فنيي الخدمة المؤهلين بتحويل هذا الجهاز لاستخدام نوع غاز آخر بخلاف ذلك النوع الذي تمت تهيئة هذا الجهاز لاستخدامه في الأساس.

⚠️ خطر

يجب ألا يتم تعديل أي مواد هيكلية في القلاية أو إزالتها لأغراض تسهيل تركيب القلاية تحت غطاء. هل لديك أي أسئلة؟ اتصال بالخط الساخن لشركة Frymaster/Dean Service على الرقم 1-800-551-8633.

⚠️ خطر

يجب أن يتم توفير الوسائل الكافية من أجل الحد من حركة هذا الجهاز بدون الاعتماد على وصلات خط الغاز. يجب أن يتم تثبيت القلايات المفردة المزودة بالأرجل من خلال تركيب أشرطة التثبيت. يجب أن يتم تثبيت كل القلايات المزودة بالعجلات من خلال تركيب سلاسل التثبيت. إذا تم استخدام خط غاز مرن، يجب أن يتم توصيل كابل تثبيت إضافي بصفة دائمة أثناء استخدام القلاية.

⚠️ خطر

الحافة الأمامية لهذه القلاية ليست درجة سلم! لا تقف على القلاية. قد ينتج عن الانزلاق أو ملامسة الزيت الساخن حدوث إصابة خطيرة.

⚠️ خطر

لا تقم بتخزين الجازولين أو غيره من الأبخرة والوسائل الأخرى القابلة للاشتعال أو استخدامها في محيط هذا الجهاز أو غيره من الأجهزة الأخرى.

⚠️ خطر

يجب أن يتم نشر التعليمات التي يجب الالتزام بها في حالة أن يشم المشغل رائحة غاز أو في حالة اكتشافه أي تسرب للغاز في موقع واضح. يمكن الحصول على هذه المعلومات من شركة الغاز المحلية أو من مورد الغاز.

⚠️ خطر

يجب تفريغ صينية الفتات في القلايات المزودة بنظام ترشيح داخل حاوية مقاومة للحريق عند نهاية عمليات القلي كل يوم. يمكن أن تحترق بعض جسيمات الطعام تلقائيًا إذا تُركت منقوعة في مواد دهون معينة.

⚠️ تحذير

لا تضرب سلال القلي أو الأوعية الأخرى بعنف على الشريط الواصل للقلاية. الشريط موجود لسد المفصل بين أوعية القلي. سوف يؤدي ضرب سلال القلي على الشريط بعنف من أجل لإزاحة الدهن إلى تشوه الشريط وبالتالي التأثير سلبيًا على تركيبه. الشريط مُصمم للتركيب المُحكم ويجب ألا يتم نزعها إلا من أجل التنظيف.

ملاحظة

في حالة ما إذا قام العميل خلال فترة سريان الضمان باستخدام قطعة غيار خاصة بمعدة ENODIS هذه بخلاف القطعة الجديدة غير المعدلة أو المعاد تدويرها والتي يتم شراؤها مباشرة من FRYMASTER/DEAN أو من أي من مراكز الخدمة المعتمدة التابعة لها و / أو تم تعديل التكوين الأصلي للقطعة المستخدمة، فسيتم إلغاء هذا الضمان. وبالإضافة إلى ذلك، فلن تتحمل FRYMASTER/DEAN والمراكز التابعة لها أية مسؤولية عن أية دعاوى أو تلفيات أو مصروفات نتجت عن طريق العميل سواء بشكل مباشر أو غير مباشر وسواء بشكل كلي أو جزئي بسبب تركيب أية قطعة غيار معدلة و / أو قطعة غيار من مركز خدمة غير معتمد.

احتفظ بهذا الدليل وقم بتخزينه في مكان آمن حتى تتمكن من استخدامه مستقبلاً.

القلايات طراز Master Jet Series Atmospheric التي تستخدم الغاز

جدول المحتويات

صفحة

الفصل 1: معلومات عامة	
1-1	إمكانية التطبيق والسريان..... 1.1
1-1	معلومات طلب قطع الغيار والصيانة..... 1.2
2-1	معلومات السلامة..... 1.3
2-1	المعلومات الخاصة بالاتحاد الأوروبي (CE)..... 1.4
3-1	وصف الجهاز..... 1.5
5-1	التركيب والتشغيل وفريق الصيانة..... 1.6
6-1	تعريفات..... 1.7
6-1	إجراء دعوى تلف الشحن..... 1.8
الفصل 2: تعليمات التركيب	
1-2	متطلبات التركيب العامة..... 2.1
4-2	تركيب العجل / الأرجل..... 2.2
4-2	تجهيزات ما قبل التوصيل..... 2.3
7-2	التوصيل بخط الغاز..... 2.4
10-2	التحويل إلى نوع غاز آخر..... 2.5
الفصل 3: تعليمات التشغيل	
1-3	إجراء بدء التشغيل..... 3.1
5-3	غليان قدر القلي لتنظيفه..... 3.2
6-3	إيقاف تشغيل القلاية..... 3.3
6-3	تشغيل وبرمجة وحدة التحكم في التشغيل..... 3.4
الفصل 4: تعليمات الترشيح	
1-4	التصريف والترشيح اليدوي..... 4.1
3-4	تشغيل نظام ترشيح Filter Magic II..... 4.2
3-4	تجهيز وحدة الترشيح للاستخدام و / أو تغيير ورق الترشيح.....
6-4	تشغيل وحدة الترشيح.....
الفصل 5: الصيانة الوقائية	
1-5	فحوصات وخدمات الصيانة الوقائية للقلاية..... 5.1
1-5	الفحوصات والخدمات اليومية.....
2-5	الفحوصات والخدمات الأسبوعية.....
2-5	الفحوصات والخدمات ربع السنوية.....
5-5	الفحوصات والخدمات نصف السنوية.....
5-5	فحوصات وخدمات الصيانة الوقائية لنظام ترشيح Filter Magic II..... 5.2
6-5	الفحص السنوي/الدوري للنظام..... 5.3
الفصل 6: استكشاف أخطاء المشغل وإصلاحها	
1-6	مقدمة..... 6.1
2-6	استكشاف المشكلات وإصلاحها في القلايات المزودة بوحدات تحكم الحالة الصلبة (التناظرية) أو الرقمية أو CM III.5..... 6.2
4-6	استكشاف المشكلات وإصلاحها للقلايات المزودة بوحدات تحكم في درجة الحرارة..... 6.3
5-6	استكشاف المشكلات وإصلاحها في نظام الترشيح المدمج..... 6.4
7-6	استكشاف المشكلات وإصلاحها فيما يتعلق بالتشغيل غير الطبيعي للشعلة..... 6.5
8-6	استبدال وحدة التحكم أو طقم أسلاك وحدة التحكم..... 6.6

القلويات طراز MASTER JET SERIES ATMOSPHERIC التي تستخدم الغاز

الفصل 1: مقدمة

1.1 إمكانية التطبيق والسريان

تم اعتماد كل عائلات طرازات قلويات Master Jet Series Atmospheric التي تعمل بالغاز (باستثناء السلسلة J1C) من خلال الاتحاد الأوروبي من أجل بيعها وتركيبها في كل دول الاتحاد الأوروبي.

وهذا الدليل يمكن تطبيقه ويسري على كل وحدات قلويات Master Jet Series التي تعمل بالغاز التي تباع في الدول الناطقة باللغة الإنجليزية، بما في ذلك تلك الدول الموجودة في الاتحاد الأوروبي. عندما يكون هناك تعارض بين التعليمات والمعلومات الواردة في هذا الدليل وبين القوانين القومية للدولة التي يتم تركيب الجهاز بها، يجب أن تلتزم عمليات التركيب والتشغيل بتلك القوانين.

تم إعداد هذا الجهاز للاستخدام الاحترافي فقط ويجب أن يتم استخدامه من خلال العمال المؤهلين فقط، كما هو موضح في القسم 1.7.

1.2 معلومات طلب قطع الغيار والصيانة

حتى تتمكن من مساعدتك بأقصى سرعة ممكنة، يحتاج مركز الخدمة المعتمد من المصنع (FASC) التابع لشركة Frymaster أو مندوب إدارة الصيانة معلومات معينة حول الجهاز الخاص بك. تمت طباعة معظم تلك المعلومات على لوحة البيانات المثبتة على الجزء الداخلي من باب القلاية.

يمكن طلب قطع الغيار مباشرة من مركز FASC أو من الموزع المحلي. يرفق مع القلاية عندما يتم شحنها من المصنع قائمة بمراكز FASC التابعة لشركة Frymaster. إذا لم تكن لديك إمكانية وصول إلى هذه القائمة، فاتصل بإدارة الخدمة الفنية في Frymaster على الرقم 1-800-551-8633 أو على الرقم 1-318-865-1711.

عند طلب قطع الغيار، يلزم وجود المعلومات التالية:

رقم الموديل:
الرقم التسلسلي:
نوع الغاز أو الجهد:
رقم جزء العنصر:
الكمية المطلوبة:

يمكن الحصول على معلومات الصيانة عن طريق الاتصال بمركز FASC المحلي. يمكن أيضًا الحصول على المعلومات عن طريق الاتصال بقسم الخدمة الفنية في Frymaster على الرقم 1-800-551-8633 أو 1-318-865-1711.

عند طلب خدمة، يُرجى أن تكون هذه المعلومات حاضرة:

رقم الموديل:
الرقم التسلسلي:
نوع الغاز:

وبالإضافة إلى رقم الطراز والرقم التسلسلي ونوع الغاز، يُرجى أن تكون جاهزًا لوصف طبيعة المشكلة وأن تكون جاهزًا بأي معلومات أخرى قد تعتقد أنها مفيدة في حل مشكلتك.

1.3 معلومات السلامة

قبل محاولة تشغيل وحدتك، قم بقراءة التعليمات الواردة بهذا الدليل بشكل جيد.

لقد تم تزويد القلاية الخاصة بك بميزتي أمان تلقائيتين:

- اكتشاف ارتفاع درجة الحرارة يؤدي إلى فصل الغاز عن مجموعة الشعلات في حالة تلف وحدة تحكم ميزان الحرارة.
- مفتاح سلامة مركب في صمام التصريف في الوحدات المزودة بأنظمة ترشيح مدمجة لمنع إشعال الشعلات أثناء فتح صمام التصريف ولو حتى بشكل جزئي.

خلال هذا الدليل، سوف تجد ملاحظات محاطة بمربعات ذات حدود مزدوجة تشبه المربع الموجود أدناه.

تنبيه ⚠

تنبيه تحتوي المربعات على معلومات بشأن الإجراءات أو الظروف التي ربما تسبب أو ينتج عنها عطل في الجهاز الخاص بك.

تحذير ⚠

تحذير تحتوي المربعات على معلومات بشأن الإجراءات أو الظروف التي ربما تسبب أو ينتج عنها تلف للجهاز الخاص بك، والتي قد تسبب حدوث عطل في الجهاز.

خطر ⚠

خطر تحتوي المربعات على معلومات بشأن الإجراءات أو الظروف التي ربما تسبب أو ينتج عنها وقوع إصابات للأفراد، والتي قد تسبب تلفاً للجهاز الخاص بك و/أو تسبب حدوث عطل في الجهاز.

1.4 المعلومات الخاصة بالاتحاد الأوروبي (CE)

قام الاتحاد الأوروبي (CE) بوضع معايير معينة خاصة تتعلق بهذا النوع من الأجهزة. متى ظهر اختلاف بين المعايير الخاصة بالاتحاد الأوروبي والمعايير غير الخاصة بالاتحاد الأوروبي، يتم تمييز المعلومات أو التعليمات ذات الصلة من خلال المربعات المظللة المشابهة للمربع الموجود أدناه.

معيير الاتحاد الأوروبي لضغط الغاز الواردة				
الغاز	الضغط (مبيلي بار) ⁽¹⁾	قطر الفوهة	ضغط المنظم	الاستهلاك
G20	20	متنوع	متنوع	متنوع
G25	25 - 20	متنوع	متنوع	متنوع
G31	50 - 37	متنوع	متنوع	متنوع

(1) مبيلي بار = 10,2 مم ماء

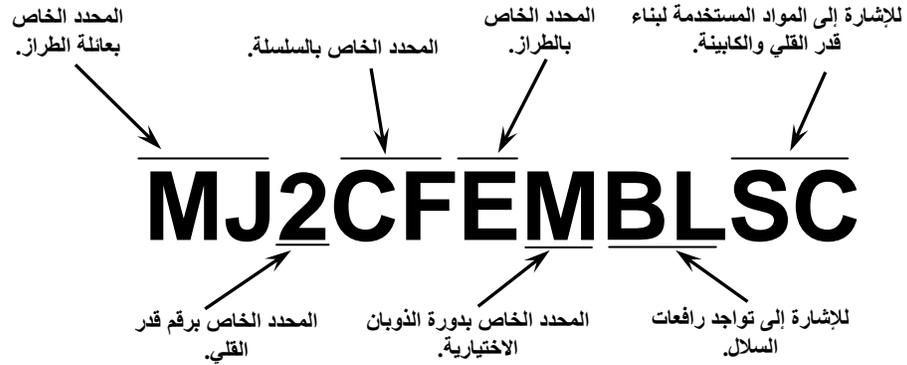
1.5 وصف المعدات

لقد تم تصميم قلايات Master Jet Series Atmospheric التي تعمل بالغاز لكل أغراض القلي (الطرازان J1C و MJ35) وللقلي بكميات كبيرة (الطرازان MJ45 و MJCF).

1.5.1 تحديد الخيارات

هناك العديد من الخيارات المتاحة لقلايات Master Jet Series Atmospheric التي تستخدم الغاز. عندما تكون القلايات مزودة بميزات إضافية، تتم إضافة لاحقات إلى اسم الطراز من أجل تحديد الخيارات. ويعد موضع الحرف المحدد عاملاً في توضيح الخيار الذي يشير إليه.

إليك أدناه مثالاً على الخيارات النموذجية في قلايات Master Jet. يتم توضيح تهيئة القلاية في اسم الطراز وفي قائمة من محددات الخيارات:



المحددات الخاصة بعائلة الطراز:

- J**: قلاية الميليفولت التي توضع على الطاولة.
- MJ**: Master Jet (كل الطرازات باستثناء J1C؛ لا يتم تضمين نظام الترشيح في محددات MJ).
- FM**: نظام ترشيح Filter Magic في كابينة منفصلة (لا يشمل ذلك السلسلة J1C Series).
- F**: تمت تهيئة القلاية بحيث يمكن توصيلها بنظام القلاية / الترشيح الحالي (لا يشمل ذلك السلسلة J1C Series).
- X**: قلاية مصنعة لغرض التصدير (غالبًا ما يسبق هذا المحدد المحددات الواردة أعلاه للدول التي يتم التصدير إليها).

المحددات الخاصة برقم قدر القلي:

- 1**: قلاية واحدة.
- 2**: قلايتان مجتمعان معًا.
- 3**: ثلاث قلايات مجمعة معًا.
- 4**: أربع قلايات مجمعة معًا.
- 5**: خمس قلايات مجمعة معًا.
- 6**: ست قلايات مجمعة معًا.

1.5.1 تحديد الخيارات (يتبع)

المحددات الخاصة بالطراز:

- G:** عنصر التحكم في ميزان الحرارة في اللوحة الأمامية (السلسلة MJ35 Series فقط).
E: المنتج يحتاج إلى مصدر كهربائي خارجي (لا يسري ذلك على السلسلتين J1C أو MJ35).
V: القلاية الاقتصادية (السلسلة MJ35 Series الاقتصادية للتصدير فقط).
فارغ، بدون محدد هنا: عنصر التحكم الرئيسي خلف اللوحة الأمامية (يسري ذلك على السلسلة MJ35 Series فقط).

المحدد الخاص بدورة الذوبان الاختيارية:

- M:** عنصر تحكم دورة الذوبان الاختيارية في لوحة التحكم الأمامية (لا يسري ذلك على السلسلتين J1C أو MJ35).
فارغ، بدون محدد هنا: خيار دورة الذوبان غير مضمن.

محددات رافعة السلة:

- BL:** القلاية مزودة برافعة سلال مزودة بمحرك (لا يسري ذلك على السلسلتين J1C أو MJCF).
لا يوجد نص في هذا الموضوع: لا يوجد نظام رافعة سلال.

المحددات الخاصة بمواد قدر القلي والكابينة:

- SC:** وعاء وباب وكابينة من الاستانلس استيل.
SD: وعاء وباب من الاستانلس استيل وكابينة مطلية.
SE: وعاء وباب وكابينة وجوانب من الاستانلس استيل.
SP: وعاء من الاستانلس استيل وباب وكابينة مطليان.
ST: وعاء من الاستيل المدلفن على البارد، وباب وكابينة مطليان.
SX: وعاء من الاستيل المدلفن على البارد، وباب من الاستانلس استيل وكابينة مطلية.

1.5.2 التطبيقات التي تستخدم بها الطرازات

القلايات من السلسلة J1C التي تعمل بالغاز هي عبارة عن قلايات توضع على الطاولات ومصممة للمساحات الضيقة ولجميع أغراض القلي. وسعة القلايات من السلسلة J1C هي 15 إلى 20 رطلاً.

القلايات من السلسلة MJ35 هي قلايات مستقلة قائمة بذاتها مصممة لجميع أغراض القلي. وسعة القلايات من السلسلة MJ35 هي 30 إلى 40 رطلاً.

القلايات من السلسلة MJ45 هي قلايات مستقلة قائمة بذاتها مصممة لأغراض القلي بأحجام كبيرة. وسعة القلايات من السلسلة MJ45 هي 40 إلى 50 رطلاً.

القلايات من السلسلة MJCF هي قلايات مستقلة قائمة بذاتها مصممة لأغراض القلي بأحجام كبيرة، خصوصاً الدواجن والأسماك وغير ذلك من المنتجات المخبوزة. وسعة القلايات من السلسلة MJCF هي 60 إلى 80 رطلاً.

1.5.2 التطبيقات التي تستخدم بها الطرازات (يتبع)

يمكن أن تكون كل طرازات القلايات باستثناء السلسلة J1C مزودة بأنظمة ترشيح مدمجة اختيارية. ويمكن أن يتم تكوين كل الطرازات باستثناء السلسلة J1C والسلسلة MJ35 لإمدادات الطاقة الكهربائية التي تتراوح بين 120 إلى 240 فولت تيار متردد.

كل الطرازات مصممة بقدر مفتوح وتحتوي على فتحة بمقاس اليد إلى المنطقة الباردة والعميقة، مما يجعل تنظيف قدر القلي المصنوع من الاستانلس أمرًا سهلًا وسريعًا.

يتم شحن القلايات المزودة بأنظمة ترشيح مدمجة وهي مجمعة بشكل كامل. وتتطلب القلايات غير المزودة بنظام الترشيح المدمج تركيب الأرجل أو العجلات الاختيارية في مكان الاستخدام (السلسلة J1C غير متاحة بعجلات). يتم شحن كل القلايات مع حزمة من الملحقات القياسية. يتم تعديل واختبار وفحص كل قلاية في المصنع قبل التعبئة للشحن.

قدور القلي مصنوعة من الاستيل أو الاستانلس استيل الملحوم المدلفن على البارد ومن عيار ثقيل. ويتم توفير التسخين من خلال مجموعة شعلات تحتوي على فتحات غاز متعددة، تكون مركزة على أهداف من الخزف تتواجد حول أسفل قدر القلي. ويمكن تهيئة مجموعة الشعلات بحيث تستخدم الغاز الطبيعي أو غاز البروبان أو الغاز المصنع. ويتم تصريف قدر القلي باستخدام صمام كروي يدوي.

والقلايات طراز Master Jet Series Atmospheric مزودة بمجس ميزان حرارة من أجل التحكم في درجة الحرارة بشكل دقيق. والمجس موجود في منتصف قدر القلي من أجل تسريع الاستجابة للتغيرات التي تحدث في الأحمال ومن أجل توفير أفضل قياس لدرجة الحرارة من ناحية الدقة.

ويمكن أن يتم تزويد القلايات من طراز Master Jet Series Atmospheric بميزة دورة ذوبان اختيارية (لا يسري ذلك على السلسلتين J1C و MJ35)، والتي تعمل على تشغيل وإيقاف تشغيل الشعلات بشكل متكرر وبمعدل يخضع للسيطرة. وقد تم تصميم ميزة دورة الذوبان لمنع الاحتراق والتسخين بشكل غير متساوٍ لقدر القلي عند استخدام الدهن الصلب.

وتختلف عناصر التحكم المتاحة في القلايات طراز Master Jet Series Atmospheric حسب الطراز والتهيئة التي يتم شراؤها. ويمكن أن تشمل خيارات التحكم على عناصر تحكم ميزان الحرارة أو عناصر تحكم الحالة الصلبة (التناظرية) أو عناصر التحكم الرقمية أو أجهزة كمبيوتر Computer Magic III.5. ولم يتم تزويد كل الطرازات بكل خيارات عناصر التحكم. وتم تغطية كل نوع بالتفاصيل في دليل مستخدم عناصر تحكم قلاية Frymaster المنفصل المرفق مع الجهاز الخاص بك.

1.6 التركيب والتشغيل وفريق الصيانة

تم تحضير معلومات التشغيل الخاصة بجهاز Frymaster للاستخدام من قبل الموظفين المعتمدين و/أو المؤهلين فقط، كما هو موضح في القسم 1.7.

يجب أن تتم جميع عمليات التركيب والصيانة التي تتم على جهاز Frymaster من قبل موظفي صيانة أو تركيب مؤهلين و / أو معتمدين و / أو مُرخّص لهم و / أو مختصّين، كما هو موضح في القسم 1.7.

1.7 تعريفات

موظفو التشغيل المؤهلون و/أو المعتمدون

موظفو التشغيل المؤهلون / المعتمدون هم هؤلاء الذين قرؤوا بعناية المعلومات الموضحة في هذا الدليل وتعرفوا جيداً على وظائف الجهاز، أو الذين توافرت لديهم خبرات سابقة فيما يتعلق بتشغيل الجهاز الذي يتناوله هذا الدليل.

موظفو التركيب المؤهلون

موظفو التركيب المؤهلون هم الأفراد أو المؤسسات أو الجماعات، أو الشركات التي تشارك في، أو تكون مسؤولةً، بشكلٍ شخصي أو من خلال أحد المندوبين، عن تركيب الأجهزة التي تعمل بالغاز. يجب أن تكون لدى الموظفين المؤهلين الخبرة في القيام بمثل هذه العمل، وأن يكونوا على دراية بكافة احتياطات الغاز التي تنطوي عليه، وأن تتوافق عمليات التركيب التي يقومون بها مع جميع متطلبات القوانين المعمول بها على الصعيدين المحلي والقومي.

موظفو الصيانة المؤهلون

موظفو الصيانة المؤهلون هم هؤلاء الذين تتوافر لديهم معرفة بجهاز Frymaster والذين تم اعتمادهم من قبل شركة Frymaster, L.L.C. لإجراء صيانة على أجهزة شركة Frymaster. يُطلب من جميع موظفي الصيانة المعتمدين أن يكونوا مجهزين بمجموعة كاملة من أدلة الصيانة وقطع الغيار، وأن يكون بحوزتهم الحد الأدنى الموضح من مخزون قطع الغيار الخاصة بأجهزة شركة Frymaster.

وقد تم تضمين قائمة بمراكز الخدمة المعتمدة من المصنع (FASC) والتابعة لشركة Frymaster مع القلاية، عندما تم شحنها من المصنع. يؤدي عدم الاستعانة بموظفي صيانة مؤهلين إلى إبطال ضمان Frymaster الخاص بجهازك.

1.8 إجراء دعوى تلف الشحن

تم فحص جهاز Frymaster الخاص بك وتعبئته بعناية قبل خروجه من المصنع. تتحمل شركة النقل كامل المسؤولية عن سلامة الشحنة بمجرد قبولها للأجهزة لنقلها.

ما الذي يجب عليك القيام به إذا وصل جهازك تالفاً:

1. أرسل دعوى عن التلفيات فوراً، بغض النظر عن حجم التلفيات.
2. فحص جميع التلفيات والعيوب الظاهرة وتسجيلها والتحقق من أن هذه المعلومات قد تم تدوينها على فاتورة الشحن أو إيصال الشحن السريع والتوقيع عليها بواسطة الشخص الذي يقوم بالتسليم.
3. فقدان أو التلف غير الظاهر الذي لم يكن ملحوظاً حتى تم إخراج المعدات من العبوة، حيث يجب تسجيله والإبلاغ عنه إلى شركة الشحن أو شركة النقل فوراً بمجرد اكتشافه. يجب إرسال دعوى بوجود تلف مخفي خلال 15 يوماً من تاريخ التسليم. تأكد من الاحتفاظ بحاوية الشحن لفحصها.

FRYMASTER L.L.C. لا تتحمل المسؤولية عن التلفيات أو فقدان الذي حدث أثناء النقل.

القليات طراز MASTER JET SERIES ATMOSPHERIC التي تستخدم الغاز

الفصل 2: تعليمات التركيب

2.1 متطلبات التركيب العامة

يجب أن يقوم عامل التركيب أو عامل الخدمة المؤهل و/أو المرخص و/أو المعتمد بإجراء جميع عمليات التركيب وخدمة جهاز Frymaster، كما هو موضح في القسم 1.7 من هذا الدليل.

يجب ألا يتم إجراء عمليات تحويل هذا الجهاز من نوع من أنواع الغاز إلى نوع آخر إلا من خلال عامل تركيب أو خدمة مؤهل و / أو مرخص و / أو معتمد كما هو موضح في القسم 1.7 من هذا الدليل.

يؤدي الإخفاق في التركيب أو التحويل إلى نوع آخر من أنواع الغاز أو خدمة هذا الجهاز بأي طريقة أخرى اعتمادًا على عامل التركيب أو عامل الخدمة المؤهل و/أو المرخص و/أو المعتمد (كما هو موضح في القسم 1.7 من هذا الدليل) إلى إبطال ضمان Frymaster وقد يتسبب في تلف الجهاز أو حدوث إصابة للعمال.

عندما يكون هناك تعارض بين الإرشادات والمعلومات الموجودة في هذا الدليل والقوانين أو اللوائح المحلية أو القومية، يجب أن تتوافق عمليات التركيب والتشغيل مع القوانين أو اللوائح المعمول بها في البلد التي تم تركيب الجهاز بها.

⚠️ خطر

قوانين البناء تمنع تركيب القلاية ذات خزان الزيت / الدهن الساخن المفتوح بجوار لهب مكشوف من أي نوع، بما في ذلك الشوايات والبوتاجازات.

عند الوصول، افحص القلاية بعناية بحثًا عن وجود أي تلف ظاهر أو مخفي. (اطلع على إجراء دعوى تلف الشحن في الفصل 1).

⚠️ خطر

أجهزة Frymaster المزودة بأرجل تكون مخصصة للتركيبات الثابتة. ويجب أن يتم رفع الأجهزة المزودة بأرجل أثناء تحريكها لتجنب حدوث تلف في الجهاز أو حدوث إصابة جسدية. بالنسبة للتركيبات المتحركة، يجب أن يتم استخدام عجلات المعدات الاختيارية. هل لديك أي أسئلة؟ اتصل على الرقم 1-800-551-8633.

يعد التركيب الصحيح ضروريًا من أجل تشغيل القلاية الخاصة بك بشكل فعال ويخلو من المشكلات. تؤدي أي تعديلات غير معتمدة يتم إجراؤها على هذا الجهاز إلى إبطال ضمان FRYMASTER.

عند الوصول، افحص القلاية بعناية بحثًا عن وجود أي تلف ظاهر أو مخفي. (اطلع على إجراء دعوى تلف الشحن في الفصل 1).

2.1 متطلبات التركيب العامة (يتبع)

مساحة الخلوص والتهوية

⚠ خطر

يجب ألا يتم تعديل أي مواد هيكلية في القلاية أو إزالتها لأغراض تسهيل تركيب القلاية تحت غطاء. هل لديك أي أسئلة؟ اتصال بالخط الساخن لشركة Frymaster/Dean Service على الرقم 1-800-551-8633.

⚠ خطر

يجب أن يتم تركيب هذا الجهاز بحيث يتم توفير التهوية الكافية له من أجل منع ظهور تركيزات غير مقبولة من المواد التي قد تضر بصحة العمال في الغرفة التي يتم تركيب الجهاز فيها.

يجب أن يتم تركيب القلاية (القلايات) بحيث تكون هناك مساحة خلوص قدرها 6 بوصات (150 مم) من كلا الجانبين ومن الخلف عند تركيبها بالقرب من الإنشاءات القابلة للاشتعال؛ ولا يلزم توفير مساحة خلوص عند تركيب القلاية بالقرب من الإنشاءات غير القابلة للاشتعال. ويجب أن يتم توفير مساحة خلوص لا تقل عن 24 بوصة (600 مم) أمام القلاية.

تعد التهوية من بين أهم الاعتبارات الخاصة بتشغيل القلاية بشكل فعال. تحقق من تركيب القلاية بحيث يمكن إزالة نتائج الاحتراق بشكل فعال، وتحقق كذلك من أن نظام التهوية لا ينتج أي تيارات هواء يمكن أن تعيق تشغيل الشعلات بالشكل الصحيح.

يجب ألا يتم وضع فتحة أنبوب مدخنة القلاية بالقرب من مروحة طرد عوادم، ويجب ألا يتم تمديد أنبوب المدخنة الخاص بالقلاية بطريقة تشبه "المدخنة". يؤدي تمديد أنبوب المدخنة إلى تغيير سمات الاحتراق في القلاية، مما يؤدي إلى زيادة طول وقت الاستعادة. كما أن ذلك يؤدي أيضًا إلى تأخير الإشعال بشكل متكرر. من أجل توفير تدفقات الهواء اللازمة لإحداث الاحتراق وتشغيل الشعلة بشكل جيد، يجب أن تكون المناطق المحيطة بمقدمة وجوانب ومؤخرة القلاية خالية ولا توجد بها أي عوائق.

ويجب أن يتم تركيب القلاية في منطقة يصل إليها الهواء بشكل كافٍ، كما توفر التهوية الجيدة. ويجب الحفاظ على مسافات كافية بين منفذ أنبوب مدخنة القلاية وبين الحافة السفلية من جزء فلتر التهوية. يجب أن يتم تركيب الفلاتر بزاوية مقدارها 45 درجة. ضع صينية للقطرات تحت الحافة السفلية للفلتر. بالنسبة للتركيب في الولايات المتحدة، ينص معيار الرابطة القومية لأجهزة معالجة الطعام (NFPA) رقم 96 على ما يلي: "يجب أن يتم الحفاظ على مسافة لا تقل عن 18 بوصة (450 مم) بين منفذ أنبوب المدخنة والحافة الكبيرة لمرشح الشحوم." وتوصي شركة Frymaster بأن يكون الحد الأدنى للمسافة 24 بوصة (600 مم) بين منفذ أنبوب المدخنة وبين الحافة السفلية من الفلتر عندما يكون الجهاز يستهلك ما يزيد عن 120 ألف وحدة حرارية بريطانية في الساعة.

يمكن العثور على معلومات حول إنشاء وتركيب أغشية التهوية في معيار الرابطة القومية لأجهزة معالجة الطعام (NFPA) المذكور أعلاه. ويمكن الحصول على نسخة من المعيار من الرابطة القومية للحماية من الحرائق، والموجودة في العنوان: National Fire Protection Association, Battery March Park, Quincy, MA 02269.

2.1 متطلبات التركيب العامة (يتبع)

متطلبات القوانين القومية

يكون نوع الغاز الذي تكون القلاية مجهزة للعمل معه مسجلاً على لوحة البيانات المثبتة داخل باب القلاية. لا تقم بتوصيل القلاية التي يكون مسجلاً عليها نوع الغاز "NAT" إلا بمصادر الغاز الطبيعي، أما تلك التي يكون مسجلاً عليها نوع الغاز "PRO" فيجب أن يتم توصيلها بغاز البروبان فقط، أما تلك التي يكون مسجلاً عليها نوع الغاز "MFG"، فيجب أن يتم توصيلها بالغاز المصنع فقط.

يتم التركيب باستخدام موصل غاز يتوافق مع القواعد القومية والمحلية، ومتى أمكن، قواعد الاتحاد الأوروبي. كما يجب أن تتوافق أجهزة الفصل السريع، إذا تم استخدامها، مع القواعد القومية والمحلية، وإذا لزم ذلك، قواعد الاتحاد الأوروبي.

متطلبات التأريض الكهربائي

يجب تأريض جميع الأجهزة الكهربائية وفقاً لجميع القوانين المحلية والقومية سارية المفعول، وقوانين الاتحاد الأوروبي إذا لزم ذلك. يوجد مخطط التوصيلات الكهربائية على باب القلاية من الداخل. راجع لوحة التصنيف على باب القلاية من الداخل للتعرف على مستويات الجهد الصحيحة.

⚠️ خطر

إذا تم تزويد هذا الجهاز بسدادة ثلاثية الشفرات (للتأريض) من أجل حمايتك من الصدمات الكهربائية، ينبغي توصيله مباشرة في مستقبل ثلاثي الشفرات مؤرض بشكل سليم. لا تقم بقطع شفرة التأريض من هذه السدادة أو إزالتها أو تجنبها بأي طريقة أخرى!

⚠️ خطر

يحتاج هذا الجهاز إلى الطاقة الكهربائية كي يعمل. ضع صمام التحكم في الغاز في وضع إيقاف التشغيل في حالة انقطاع التيار لفترة طويلة. ولا تحاول استخدام الجهاز أثناء انقطاع التيار.

الامتثال لمعايير لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC)

يجب أن يراعي المستخدم أن أي تغييرات أو تعديلات يتم إدخالها على أجهزة كمبيوتر Frymaster دون أن تتم الموافقة عليها بشكلٍ صريح من قبل الجهة المسؤولة عن الامتثال قد تلغي حق المستخدم في تشغيل الجهاز. لقد تم اختبار أجهزة كمبيوتر Frymaster وثبتت توافقها مع حدود الجهاز الرقمي من الفئة أ، وفقاً للفقرة 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC). ومع أن هذه الأجهزة تم التحقق منها على أنها أجهزة من الفئة أ، فقد تبين أنها يفي بحدود الفئة ب. تم تصميم هذه الحدود لتوفير حماية معقولة ضد التداخل الضار الذي قد ينتج عن تشغيل الجهاز في بيئة تجارية. ينتج هذا المنتج طاقة ترددات لاسلكية ويستخدمها ويمكن أن يقوم بإشعاعها، وإذا لم يتم تركيبه واستخدامه بما يتوافق مع دليل التعليمات، يمكن أن يؤدي إلى التسبب في حدوث تداخل ضار بالاتصالات اللاسلكية. يحتمل أن يسبب تشغيل الجهاز في المناطق السكنية إلى حدوث تداخل ضار، وفي تلك الحالة، يجب على المستخدم تصحيح التداخل على نفقة المستخدم.

2.1 متطلبات التركيب العامة (يتبع)

الامتثال لمعايير لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC) (يتبع)

إذا كان إدخال هذه التعديلات ضروريًا، ينبغي على المستخدم استشارة التاجر أو أحد فنيي التلفاز والراديو ذوي الخبرة لمزيد من الاقتراحات.

يمكن أن يجد المستخدم الكتيب "How to Identify and Resolve Radio-TV Interference Problems" (كيفية تحديد وحل مشكلات تداخل اللاسلكي / التلفاز) مفيدًا. وقد تم تجهيزه من خلال لجنة الاتصالات الفيدرالية وهو متاح من خلال مكتب الطباعة الحكومي الأمريكي، في العنوان التالي: U.S. Government Printing Office, Washington, DC 20402، رقم القطعة في المخزون: 004-000-00345-4.

2.2 تركيب العجل / الأرجل



لا تقم بتركيب هذا الجهاز بدون أرجل أو عجلات.

اعتمادًا على التكوين المحدد المطلوب، ربما يكون قد تم شحن القلاية بدون تركيب العجلات أو الأرجل. إذا كانت العجلات أو الأرجل مثبتة، يمكنك تجاوز هذا القسم والانتقال إلى القسم 2.3، تجهيزات ما قبل التوصيل.

إذا كان يلزم تركيب العجلات / الأرجل بالقلاية الخاصة بك، فقم بتركيبها بما يتوافق مع التعليمات المضمنة في حزمة الملحقات.

2.3 تجهيزات ما قبل التوصيل



لا تقم بتوصيل هذا الجهاز بمصدر إمداد الغاز قبل إكمال كل الخطوات الواردة في هذا القسم.

بعد أن يتم وضع القلاية تحت غطاء عادم محطة القلي، تحقق من تنفيذ ما يلي:

1. يجب أن يتم توفير الوسائل الكافية من أجل الحد من حركة القلايات بدون الاعتماد على وصلات خط الغاز. إذا تم استخدام خرطوم غاز مرن، يجب أن يتم توصيل كابل تثبيت بصفة دائمة أثناء استخدام القلاية. يتم إرفاق كابل التثبيت وتعليمات التركيب مع الخرطوم المرن في صندوق الملحقات الذي يتم شحنه مع الوحدة الخاصة بك.

2. يجب أن يتم تثبيت قلايات الوحدة الفردية من خلال تركيب سلاسل التثبيت بالقلايات المزودة بالعجلات أو أشرطة التثبيت في القلايات المزودة بالأرجل. اتبع التعليمات المرفقة مع العجلات / الأقدام من أجل تركيب السلاسل أو الأشرطة بالشكل الصحيح.

2.3 تجهيزات ما قبل التوصيل (يتبع)



لا تقم بتوصيل لوح تصريف واق بالقلاية المفردة. فقد تنقلب القلاية، أو تصبح غير متزنة، وتتسبب في حدوث إصابة. ويجب إخلاء المنطقة التي يتواجد بها الجهاز من المواد القابلة للاشتعال بصفة دائمة.

يمكنك ضبط اتزان القلايات المزودة بالأقدام من خلال فك براغي الأقدام لمسافة 1 بوصة تقريباً، ثم ضبطها إلى أن تتزن القلاية وبالارتفاع المناسب لغطاء العادم. وتوصي شركة Frymaster بأن يكون الحد الأدنى للمسافة بين منفذ أنبوب المدخنة وبين الحافة السفلية من الفلتر 24 بوصة (600 مم) عندما يكون الجهاز يستهلك ما يزيد عن 120 ألف وحدة حرارية بريطانية في الساعة.

بالنسبة للقلايات المزودة بعجلات، فإنها لا تحتوي على أجهزة مضمنة بها لضبط الاتزان. يجب أن تكون الأرضية التي يتم تركيب القلاية عليها متزنة.

4. اختر النظام الكهربائي للقلاية:

أ. قم بتوصيل سلك (أسلاك) الطاقة الكهربائية للقلاية في مستقبل كهربائي مؤرض.

ب. ضع مفتاح الطاقة في وضع التشغيل.

• بالنسبة للقلايات المزودة بعناصر تحكم لمنظم الحرارة، تحقق من إضاءة مصباحي الطاقة والحرارة.

• بالنسبة للقلايات المزودة بأجهزة كمبيوتر أو شاشات عرض رقمية، تحقق من تأكيد الشاشة لوجود الطاقة.

ج. ضع مفتاح الطاقة الخاص بالقلاية في وضع إيقاف التشغيل. تحقق من إطفاء مصباحي الطاقة والحرارة، أو من فراغ الشاشة.

5. ارجع إلى لوحة البيانات الموجودة داخل باب القلاية للتحقق من تكوين شعلة القلاية للعمل مع النوع المناسب من الغاز قبل توصيل جهاز الفصل السريع لخط الغاز أو قبل توصيل الأنابيب من خط إمداد الغاز.

القلايات طراز MASTER JET SERIES ATMOSPHERIC التي تستخدم الغاز
الفصل 2: تعليمات التركيب

2.3 تجهيزات ما قبل التوصيل (يتبع)

6. تحقق من الحد الأدنى والحد الأقصى لضغط إمداد الغاز لنوع الغاز المطلوب استخدامه بما يتوافق مع الجداول المرفقة:

الجدول 1: معايير الاتحاد الأوروبي (CE) لضغوط الغاز الواردة									
MJCF/J65 CE			MJ45 CE			MJ35/J2X CE			الطرز
G31	G25	G20	G31	G25	G20	G31	G25	G20	نوع الغاز
50-37	25-20	20	50-37	25-20	20	50-37	25-20	20	الضغط (بالميللي بار) ¹
0.95	1.40	1.40	0.86	1.40	1.40	1.05	1.70	1.70	حجم الفوهة
21	21	21	18	18	18	9	9	9	عدد الفوهات
14.9	10	7.5	20.6	10	7.5	22.5	13.5	9	ضغط المشعب
2.35	4.18	3.62	1.80	3.58	3.10	1.51	3.06	2.50	تدفق الهواء (م ³ /ساعة)
¹ (ميلي بار) = 10.2 مم CE									

الجدول 2: معيار دول بخلاف الاتحاد الأوروبي لضغوط الغاز الواردة		
الحد الأقصى	الحد الأدنى	الغازات
عمود مياه 14 بوصات 3.48 كيلو باسكال 34.84 ميلي بار	عمود مياه 6 بوصات 1.49 كيلو باسكال 14.93 ميلي بار	طبيعي
عمود مياه 14 بوصة 3.48 كيلو باسكال 34.84 ميلي بار	عمود مياه 11 بوصة 2.74 كيلو باسكال 27.37 ميلي بار	بروبان

7. بالنسبة للقلايات المزودة بنظام فلاتر مدمج و / أو رافعات سلال مدمجة، قم بتوصيل سلك (أسلاك) الطاقة الكهربائية في مستقبل طاقة يكون متاحًا خلف القلاية.

2.4 التوصيل بخط الغاز

⚠ خطر

قبل توصيل الأنابيب الجديدة بهذا الجهاز، يجب أن يتم تنظيف الأنابيب بشكل شامل من أجل إزالة كل المواد الغريبة. يمكن أن تؤدي المواد الغريبة التي تتواجد في الشعلة وفي عناصر التحكم في الغاز إلى التشغيل غير المناسب والذي يمكن أن يسبب خطرًا.

⚠ خطر

عند اختبار ضغط خطوط إمداد الغاز الوارد، أفصل القلاية عن خط الغاز إذا كان إجراء الاختبار يساوي 0.5 مقياس رطل لكل بوصة مربعة (3.45 كيلو باسكال، 13.84 بوصة عمود ماء) أو أكبر من أجل تجنب تلف أنابيب غاز القلاية وصمام (صمامات) الغاز.

حصلت قلايات Master Jet Series Atmospheric التي تعمل بالغاز (باستثناء السلسلة J1C) على علامة CE بحيث يمكن أن تعمل في الدول ومع فئات الغاز المشار إليها في الجدول 3 أدناه:

الجدول 3: فئات الغاز المعتمدة لدول الاتحاد الأوروبي (CE)			
الدولة	الفئة	الغاز	الضغط (بالملي بار)
BE	I2E+(S)	G25/G20	25/20
	I3P	G31	37
DE	I2 ELL	G25/G20	20
	I3P	G31	50
IT-GR-DK	I2 H	G20	20
FR	I12Esi3P	G25/G20	25/20
		G31	37 ET 50
LU	I2E	G25/G20	25/20
ES	I12H3P	G20	20
		G31	37 ET 50
NL	I12L3P	G25	25
		G31	50
PT-GB-IE	I12H3P	G20	20
		G31	37

يعد مقياس خط الغاز المستخدم للتركيب ضروريًا للغاية. إذا كان الخط صغيرًا للغاية، يكون ضغط الغاز عند مشعب الشعلة منخفضًا. وقد يؤدي ذلك إلى إبطاء الاستعادة وتأخير الإشعال. يجب أن يكون الحد الأدنى لقطر خط إمداد الغاز الوارد هو 1.5 بوصة (38 مم). ارجع إلى المخطط الموجود في الصفحة التالية للتعرف على الحد الأدنى لمقاسات أنابيب التوصيل.

2.4 التوصيل بخط الغاز (يتبع)

مقاسات أنابيب توصيل الغاز (يجب أن يكون الحد الأدنى لحجم الأنابيب الواردة 1.5 بوصة (38 مم))			
الغاز	وحدة فردية	من 2 إلى 3 وحدات	*وحدات 4
طبيعي	0.75 بوصة (19 مم)	1 بوصة (25 مم)	1.25 بوصة (33 مم)
بروبان	0.5 بوصة (13 مم)	0.75 بوصة (19 مم)	1 بوصة (25 مم)
مصنع	1 بوصة (25 مم)	1.25 بوصة (33 مم)	1.5 بوصة (38 مم)

* للمسافات التي تتجاوز 20 قدمًا (6 أمتار) و / أو أكثر من أربع تركيبات أو أكواخ، قم بزيادة الوصلة بمقدار مقاس أنبوب واحد.

معيار CE

تتطلب لوائح CE إمداد هواء للاحتراق مقداره 2 م³ / ساعة لكل كيلو وات لكل قلاية. (راجع لوحة التصنيف المثبتة على الباب للتعرف على تصنيف الكيلو وات).

1. قم بتوصيل خرطوم التوصيل السريع بتركيبية التوصيل السريع في القلاية تحت مقدمة القلاية وبخط توصيل الغاز في المبنى.
ملاحظة: بعض القلايات تم تكوينها بحيث تتحمل التوصيل الصلب بخط إمداد الغاز. يتم توصيل هذه الوحدات بخط إمداد الغاز من خلال مؤخرة الوحدة.
- عند استخدام مركب توصيل الأنابيب الملولبة، استخدم كميات قليلة للغاية على الأنابيب الملولبة المذكورة فقط. استخدم مركب توصيل الأنابيب الملولبة الذي لا يتأثر بالفاعلية الكيميائية لغازات البروبان السائل (مادة منع التسرب Loctite PST567 هي واحدة من تلك المركبات). لا تضع المركب على أول خطي لولبة. يؤدي وضع المركب على أول خطي لولبة إلى سد فوهات الشعلة وصمام التحكم.
2. افتح صمام إمداد الغاز إلى القلاية وتحقق من كل الأنابيب والتركيبات وتوصيلات الغاز بحثًا عن وجود أي تسربات. يجب أن يتم استخدام محول من المياه والصابون لهذا الغرض.

القلايات طراز MASTER JET SERIES ATMOSPHERIC التي تستخدم الغاز
الفصل 2: تعليمات التركيب

2.4 التوصيل بخط الغاز (يتبع)



يجب أن يتم إحكام غلق كل الوصلات باستخدام مركب توصيل أنابيب يتناسب مع نوع الغاز المستخدم، ويجب اختبار كل الوصلات باستخدام محلول من المياه والصابون قبل إشعال أي شعلات إشعال صغيرة.

لا تقم مطلقاً باستخدام الثقاب أو الشمع أو أي مصدر إشعال آخر للبحث عن التسرب. في حالة اكتشاف رائحة غاز، قم بإغلاق مصدر إمداد الغاز للجهاز من صمام الإغلاق الرئيسي واتصل بشركة الغاز المحلية أو أي وكالة خدمة معتمدة لتقديم الصيانة على الفور.

3. قم بإغلاق الصمام الرئيسي للقلاية و قم بتعبئة قدر القلي بالماء ومحلول الغليان للتنظيف حتى خط مستوى الزيت السفلي في الجزء الخلفي من قدر القلي. قم بإشعال القلاية وتنفيذ إجراءات الغليان للتنظيف الموضحة في موضوعي "تعليمات الإشعال" و "غليان قدر القلاية للتنظيف" الموجودين في الفصل 3 من هذا الدليل.



قد يتسبب "تشغيل الوحدة بدون وجود سوائل بها" إلى تلف قدر القلي، كما يمكن أن تؤدي إلى حدوث حرائق. تحقق دائماً من وجود الدهن المذاب أو زيت الطهي أو المياه في قدر القلي قبل تشغيل الوحدة.

4. يجب أن يتم فحص ضغط مشعب الشعلات في هذا الوقت من خلال شركة الغاز المحلية أو من خلال وكيل خدمة معتمد. تشير الجداول الواردة أدناه إلى ضغوط مشعب الشعلات الصحيحة:

الجدول 5: معايير الاتحاد الأوروبي (CE) - بلجيكا			
ضغوط غاز مشعب الشعلات			
الغاز	الضغط MJ35 (بالميللي بار)	الضغط MJ45 (بالميللي بار)	الضغط MJCF (بالميللي بار)
الغاز الطبيعي (G20)Lacq أقل من 20 ميللي بار	9	7.5	7.5
الغاز الطبيعي Gronique (G25) أقل من 25 ميللي بار	9	7	7
الغاز الطبيعي Gronique (G20) أقل من 20 ميللي بار	9	10	10
تحويل غاز البروبان (G31) 37 أو 60 ميللي بار	22.5	20.6	14.9

الجدول 4: معايير الاتحاد الأوروبي (CE)			
ضغوط غاز مشعب الشعلات			
الغاز	الضغط MJ35 (بالميللي بار)	الضغط MJ45 (بالميللي بار)	الضغط MJCF (بالميللي بار)
الغاز الطبيعي (G20)Lacq أقل من 20 ميللي بار	9	7.5	7.5
الغاز الطبيعي Gronique (G25) أقل من 25 ميللي بار	13.5	10	10
الغاز الطبيعي Gronique (G20) أقل من 20 ميللي بار	13.5	10	10
تحويل غاز البروبان (G31) 37 أو 50 ميللي بار	22.5	20.6	14.9

الجدول 6: معايير دول بخلاف الاتحاد الأوروبي (CE)	
ضغوط غاز مشعب الشعلات	
مقياس	الغاز
عمود مياه 3 بوصة 0.73 كيلو باسكال	طبيعي
عمود مياه 8.25 بوصة 2.5 كيلو باسكال	بروبان

2.4 التوصيل بخط الغاز (يتبع)

5. تحقق من معايرة منظم الحرارة أو درجة الحرارة المبرمجة في جهاز الكمبيوتر.

- بالنسبة للوحدات المزودة بعناصر تحكم لمنظم الحرارة، ارجع إلى تعليمات معايرة منظم الحرارة في الفصل 5.
- بالنسبة للوحدات المزودة بأنواع عناصر التحكم الأخرى، ارجع إلى القسم المناسب في دليل مستخدم عناصر التحكم في قلاية Frymaster الذي يتم توفيره مع الجهاز الخاص بك للتعرف على تعليمات حول برمجة وتشغيل وحدة التحكم.

2.5 التحويل إلى نوع غاز آخر

تتعمد تهيئة القلاية الخاصة بك في المصنع للعمل مع الغاز الطبيعي أو غاز البروبان (LP).

إذا كنت ترغب في تحويل القلاية من استخدام نوع من الغاز إلى استخدام نوع آخر، يجب أن يتم تركيب مجموعة تحويل الغاز من خلال فني يعمل في مركز خدمة معتمد من خلال المصنع.

⚠ خطر

تمت تهيئة الجهاز في المصنع للتعامل مع نوع الغاز المخصص للعمل معه على وجه الخصوص. ويتطلب التحويل من استخدام نوع من أنواع الغاز إلى استخدام نوع آخر إلى تركيب مكونات مخصصة لتحويل الغاز.

⚠ خطر

يمكن أن يؤدي التحويل إلى نوع مختلف من أنواع الغاز بدون استخدام مجموعة التحويل المناسبة إلى حدوث حريق أو وقوع انفجار! لا تقم بتوصيل هذا الجهاز مطلقاً بمصدر إمداد غاز لم تتم تهيئته للعمل مع هذا الجهاز.

يجب ألا يتم إجراء عمليات تحويل هذا الجهاز من نوع من أنواع الغاز إلى نوع آخر إلا من خلال عامل تركيب أو خدمة مؤهل و مرخص و معتمد، كما هو موضح في القسم 1.7 من هذا الدليل.

2.5 التحويل إلى نوع غاز آخر (يتبع)

تعليمات تحويل نوع الغاز داخل دول الاتحاد الأوروبي (CE)

1. بين نوعي الغاز الطبيعي G20 و G25، قم بتعديل ضغط الغاز من المنظم. (ارجع إلى مخطط ضغط الغاز عن مشعب الشعلات حسب معيار CE.) لا تقم بتغيير الفوهة أو شعلة الإشعال الصغيرة.
 2. بين عائلة الغاز الثانية (G20 أو G25) وعائلة الغاز الثالثة (بروبان G31):
 - أ. قم بتغيير الفوهات.
 - ب. قم بتغيير شعلة الإشعال الصغيرة.
 - ج. قم بتغيير منظم صمام الغاز أو صمام الغاز.
 - د. قم بتعديل ضغط المشعب.
 3. قم بتركيب المصق الجديد والذي يشير إلى تحويل نوع الغاز والمضمن مع مجموعة التحويل بجوار لوحة التصنيف الحالية. قم بإزالة أي علامات تشير إلى نوع الغاز الذي كان مستخدماً من قبل من لوحة التصنيف الحالية.
 4. إذا تغيرت اللغة الهدف، فقم بتغيير الملصقات. اتصل بوكالة الخدمة المحلية أو مورد معدات المطبخ للحصول على مجموعة ملصقات. تتواجد اللغة المرجعية في زاوية المصق.
- تتاح مكونات ومجموعات تحويل الغاز التالية من مركز FASC الخاص بك:

الاتحاد الأوروبي (CE) فقط:

- تحويل غاز البروبان (G31) إلى الغاز الطبيعي (G25/G20)
المنظم فقط: رقم الجزء 810-1292
مجموعة شعلة الإشعال الصغيرة والمنظم والفوهات: رقم الجزء 826-1478 (MJCFE)؛ رقم الجزء 826-1203 (MJ45E)
- تحويل الغاز الطبيعي (G25/G20) إلى غاز البروبان (G31)
المنظم فقط رقم الجزء 810-1292
مجموعة شعلة الإشعال الصغيرة والمنظم والفوهات: رقم الجزء 826-1204 (MJCFE)؛ رقم الجزء 826-1202 (MJ45E)

MJ35 فقط: لا توجد مجموعات تحويل للاتحاد الأوروبي للسلسلة 35. يمكن تعديل صمامات غاز Honeywell G31 (غاز البروبان) من أجل نوعي الغاز G20 و G25 (الغاز الطبيعي)، إلا أنه لا يمكن تعديل صمامات غاز G20 و G25 لنوع الغاز G31. وبالتالي، إذا كنت ترغب في التحويل من غاز G20 أو G25 إلى غاز G31، يجب أن يتم تغيير صمام الغاز، بالإضافة إلى شعلة الإشعال الصغيرة والفوهات. يحدد الجدول الوارد أدناه الأجزاء المطلوب تحويلها من مجموعة من مجموعات الغاز إلى مجموعة أخرى:

من مجموعة الغاز الثانية (G25/G20) إلى مجموعة الغاز الثانية (G31)	من مجموعة الغاز الثانية (G25/G20) إلى مجموعة الغاز الثالثة (G31)
826-1353 (حزمة تحتوي على 10 فوهات شعلات)	826-1354 (حزمة تحتوي على 10 فوهات شعلات)
810-0426 فوهات شعلات الإشعال الصغيرة (يلزم 2)*	810-0427 فوهات شعلات الإشعال الصغيرة (يلزم 2)*
تعديل صمام الغاز (لا يلزم استبداله)	807-2121 صمام غاز الاتحاد الأوروبي (CE) (ميلي فولت)
	ملصق تصنيف التحويل 802-2144
	* الكمية المطلوبة هي واحد ما لم يتم ذكر خلاف ذلك.

2.5 التحويل إلى نوع غاز آخر (يتبع)

تعليمات تحويل نوع الغاز خارج دول الاتحاد الأوروبي (CE)

بالنسبة للقلايات المستخدمة على ارتفاعات تساوي أو تتجاوز 5000 قدم (1524 مترًا)، اتصل بخدمة Frymaster Service (1-800-551-8633) لتحديد المكونات المناسبة للتهيئة لديك وللارتفاع الذي تتواجد عليه. اتصل بمركز FASC المحلي الخاص بك لطلب المكونات وللترتيب للتركيب. بالنسبة للقلايات المستخدمة على ارتفاعات أقل من 5000 قدم (1524 مترًا)، ارجع إلى المجموعات المسرودة أدناه من أجل التحويل.

خارج الاتحاد الأوروبي (CE) فقط:

تحويل الغاز الطبيعي (G25/G20) إلى غاز البروبان (G31)
مجموعة التحويل العادية: رقم الجزء 807-1846 (كل الدول خارج الاتحاد الأوروبي)
شعلة الإشعال الصغيرة ومجموعة التحويل العادية ومجموعة الفوهات: رقم الجزء (MJCF) 826-1747؛ رقم الجزء (J1C) 826-1141؛ رقم الجزء (MJ35) 826-1139؛ رقم الجزء (MJ45) 826-1143

تحويل غاز البروبان (G31) إلى الغاز الطبيعي (G25/G20)
مجموعة التحويل العادية: رقم الجزء 807-1849 (كل الدول خارج الاتحاد الأوروبي)
شعلة الإشعال الصغيرة ومجموعة التحويل العادية ومجموعة الفوهات: رقم الجزء (MJCF) 826-1748؛ رقم الجزء (J1C) 826-1142؛ رقم الجزء (MJ35) 826-1158؛ رقم الجزء (MJ45) 826-1144

القليات طراز MASTER JET SERIES ATMOSPHERIC التي تستخدم الغاز

الفصل 3: تعليمات التشغيل

3.1 إجراء بدء التشغيل

خطر ⚠️
لا تقم أبدًا بتشغيل هذا الجهاز عندما يكون قدر القلي فارغًا. يجب أن يتم ملء قدر القلي بالماء أو زيت / دهن الطهي قبل إشعال الشعلات. يؤدي عدم القيام بذلك إلى وقوع تلف قدر القلي وربما يسبب نشوب حريق.

تحذير ⚠️
تقع على المشرف المتواجد في الموقع مسؤولية التأكد من دراية المشغلين بالمخاطر الكامنة في تشغيل نظام ترشيح الزيت الساخن، وبشكل خاص جوانب إجراءات ترشيح الزيت والتصريف والتنظيف.

تنبيه ⚠️
قبل إشعال القلاية، تحقق من إيقاف تشغيل القلاية ومن إغلاق صمام تصريف قدر القلي. قم بإزالة حامل دعم السلة، إن كان مثبتًا، وقم بتعبئة قدر القلي حتى خط **OIL-LEVEL** (مستوى الزيت) السفلي.
في حالة استخدام الدهن الصلب في القلايات المزودة بخيار دورة الذوبان، تحقق من وضع الدهن في أسفل قدر القلي بشكل محكم.
وفي القلايات غير المزودة بخيار دورة الذوبان، يجب إذابة الدهن الصلب بشكل مسبق قبل تعبئة قدر القلي.

صمام الغاز للدول خارج الاتحاد الأوروبي (CE)
الوحدات التي تم تصنيعها من أجل الاستخدام في دول غير دول الاتحاد الأوروبي (CE) مزودة بصمامات Honeywell غير المصممة لدول الاتحاد الأوروبي.

صمام الغاز لدول الاتحاد الأوروبي (CE)
الوحدات التي تم تصنيعها من أجل الاستخدام في دول الاتحاد الأوروبي (CE) مزودة بصمامات Honeywell المصممة لدول الاتحاد الأوروبي.

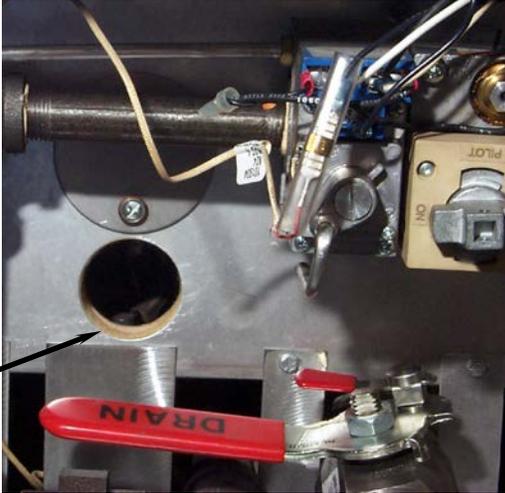
3.1 إجراء بدء التشغيل (يتبع)

تحقق من تنفيذ هذه الخطوات بالترتيب قبل إشعال أو إعادة إشعال شعلة الإشعال الصغيرة:

1. قم بإغلاق صمام إيقاف التشغيل اليدوي في خط الخدمة الوارد.
2. قم بتشغيل ميزان الحرارة / وحدة تحكم الحالة الصلبة على أقل إعداد، أو قم بإيقاف تشغيل الكمبيوتر / وحدة التحكم.
3. خارج دول الاتحاد الأوروبي: أدر مقبض صمام الغاز إلى وضع الغلق. دول الاتحاد الأوروبي: اضغط على زر إيقاف تشغيل شعلة الإشعال الصغيرة (أحمر اللون) في صمام التحكم في السلامة من أجل إيقاف تشغيلها.
4. انتظر 5 دقائق على الأقل إلى أن يتشتت أي غاز متراكم.
5. قم بتعبئة قدر القلي بالزيت أو الدهن السائل أو المياه حتى خط OIL LEVEL (مستوى الزيت) المرسوم في خلف قدر القلي. الدهن الصلب: قم بإذابة الدهن الصلب قبل تعبئة قدر القلي.

الوصول إلى شعلة الإشعال الصغيرة

شعلة الإشعال الصغيرة موجودة في الجانب الأيسر من مشعب الشعلات ويمكن الوصول إليها من خلال فتحة في عازل قدر القلي الأمامي. افتح الغطاء المستدير وأدخل عود ثقاب طويل أو شمعة عبر الفتحة (انظر الصورة) من أجل إشعال شعلة الإشعال الصغيرة.



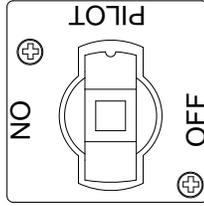
أدخل عود الثقاب
أو الشمعة عبر هذه
الفتحة لإشعال شعلة
الإشعال الصغيرة.

3.1 إجراء بدء التشغيل (يتبع)

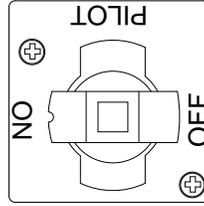
إشعال شعلة الإشعال الصغيرة في القلايات المصممة لدول غير دول الاتحاد الأوروبي

1. تحقق من إيقاف تشغيل الوحدة، ثم قم بإغلاق مقبض صمام الغاز (OFF). انتظر لمدة 5 دقائق على الأقل، ثم أدر مقبض صمام الغاز إلى موضع PILOT (شعلة الإشعال الصغيرة) (انظر الشكل 1).

ةر يضد ال لغلإ



ل كئد لآ



ل كئد لآ

2. ادفع المقبض للداخل وقم بإشعال شعلة الإشعال الصغيرة. (إذا كانت القلاية مزودة بوحدة إشعال كهربائي، فاضغط بشكل متكرر على زر وحدة الإشعال الكهربائي أثناء الضغط على مقبض صمام الغاز إلى أن يتم إشعال شعلة الإشعال الصغيرة.) استمر في الضغط على المقبض لمدة 60 ثانية بعد إشعال شعلة الإشعال الصغيرة. حرر المقبض. يجب أن تبقى شعلة الإشعال الصغيرة مشتعلة.



تنبيه

إذا لم تبقى شعلة الإشعال الصغيرة مشتعلة، فأدر مقبض صمام الغاز إلى وضع OFF (إيقاف التشغيل) وانتظر لمدة خمس دقائق على الأقل قبل محاولة إعادة الإشعال.

إشعال شعلة الإشعال الصغيرة في القلايات المزودة بصمامات غاز HONEYWELL لدول الاتحاد الأوروبي

1. تحقق من فصل الطاقة عن الوحدة، ثم اضغط على زر إيقاف التشغيل (الأحمر). انتظر 5 دقائق.



صمام غاز Honeywell لدول الاتحاد الأوروبي (24 فولت)

3.1 إجراء بدء التشغيل (يتبع)

2. إذا كانت القلاية مزودة بوحدة إشعال كهربائي، فاضغط مع الاستمرار على زر إشعال شعلة الإشعال الصغيرة الأبيض، ثم اضغط بشكل متكرر على زر وحدة الإشعال الكهربائي إلى أن يتم إشعال شعلة الإشعال الصغيرة.
- إذا لم تكن القلاية مزودة بوحدة إشعال كهربائي، فاقرب شعلة لهب من مجموعة شعلة الإشعال الصغيرة، واضغط مع الاستمرار على زر PILOT (الأبيض)، وأشعل شعلة الإشعال الصغيرة، مع الاستمرار في الضغط على الزر لمدة لا تقل عن 60 ثانية بعد إشعال شعلة الإشعال الصغيرة.
3. حرر الزر الأبيض بعد حوالي 45 ثانية إلى دقيقة. عدم الاستمرار في الضغط على الزر لفترة طويلة بشكل كافٍ يؤدي إلى انطفاء شعلة الإشعال الصغيرة عندما يتم تحرير الزر. إذا انطفت شعلة الإشعال الصغيرة عندما يتم تحرير الزر، فانتظر لمدة 5 دقائق على الأقل، ثم كرر هذه الخطوة.

تشغيل القلاية



تنبيه

إذا كانت هذه هي المرة الأولى التي سيتم فيها استخدام القلاية بعد تركيبها، فارجع إلى القسم 3.2 غليان قدر القلي لتنظيفه.

بالنسبة للوحدات المزودة بوحدة تحكم في منظم الحرارة

قم بوضع مفتاح دورة الذوبان (إن كان موجوداً) في وضع التشغيل. اضبط مقبض منظم الحرارة على إعداد درجة حرارة الطهي المرغوب فيه. يجب أن "تنطفئ" الشعلة التي على شكل حرف U وتظهر شعلة قوية زرقاء اللون.



تنبيه

تبقى القلايات التي يتم التحكم فيها من خلال درجة الحرارة والمزودة بمفاتيح دورة ذوبان في وضع دورة الذوبان إلى أن يتم وضع مفتاح دورة الذوبان في وضع إيقاف التشغيل.

بالنسبة للوحدات المزودة بوحدة تحكم بخلاف وحدات التحكم في منظم الحرارة

ضع مفتاح تشغيل / إيقاف تشغيل جهاز الكمبيوتر / وحدة التحكم في وضع التشغيل واضبط وحدة التحكم على - أو قم ببرمجة الكمبيوتر على - درجة حرارة الطهي المرغوب فيها، والتي يشار إليها باسم النقطة المضبوطة. يجب أن "تشتعل" الشعلة التي على شكل حرف U وتظهر شعلة قوية زرقاء اللون. تدخل الوحدة بشكل تلقائي إلى وضع دورة الذوبان إذا كانت درجة حرارة قدر القلي أقل من 180 درجة فهرنهايت (82 درجة مئوية). (ملاحظة: أثناء دورة الذوبان، تعمل الشعلات لعدة ثوانٍ ثم تنطفئ لفترات أطول بشكل متكرر. وعندما تصل درجة حرارة قدر القلي إلى 180 درجة فهرنهايت (82 درجة مئوية)، تنتقل الوحدة بشكل تلقائي إلى وضع التسخين. وتبقى الشعلة مشتعلة إلى أن تصل درجة حرارة قدر القلي إلى درجة حرارة القلي المبرمجة (النقطة المضبوطة).

3.2 غليان قدر القلي لتنظيفه

للتحقق من أن قدر القلي خالٍ من أي تلوث ناجم عن تصنيعه وشحنه والتعامل معه أثناء التركيب، يجب أن يتم تنفيذ إجراء غليان قدر القلي لتنظيفه قبل الاستخدام للمرة الأولى. وتوصي شركة Frymaster بأن يتم تنفيذ إجراء غليان القدر لتنظيفه في كل مرة يتم فيها تغيير الزيت أو الدهن.

⚠️ خطر

لا تترك القلاية بدون مراقبة أبدًا أثناء عملية غليان القدر لتنظيفه. إذا فاض محلول الغليان للتنظيف وخرج من قدر القلي، فأوقف تشغيل القلاية على الفور واترك المحلول يبرد لعدة دقائق قبل استئناف العملية مرة أخرى. لتقليل احتمالية فيضان المحلول، قم بإدارة مقبض صمام الغاز في القلاية إلى وضع PILOT من وقت لآخر.

1. قبل إشعال الشعلة، قم بإغلاق صمام (صمامات) تصريف القلاية و قم بتعبئة قدر القلي إلى خط OIL-LEVEL (مستوى الزيت) بخليط من المياه الباردة ومنظف غسالات الصحون الأوتوماتيكية.
2. بالنسبة للوحدات المزودة بوحدة تحكم منظم الحرارة أو الحالة الصلبة (التناظرية):

خارج الاتحاد الأوروبي (CE): اضبط منظم الحرارة على أقل إعداد. قم بتشغيل القلاية كما هو موضح في القسم 3.1 (إجراء إشعال شعلة الإشعال الصغيرة في الوحدات المصنعة لدول غير دول الاتحاد الأوروبي). اترك المحلول إلى أن يغلي، ثم أدر مقبض صمام الغاز إلى PILOT. اترك المحلول يستقر لمدة 30 دقيقة. أدر مقبض صمام الغاز إلى وضع التشغيل، واترك المحلول إلى أن يغلي. أدر مقبض صمام الغاز إلى PILOT، واترك المحلول يستقر لمدة 30 دقيقة. انتقل إلى الخطوة رقم 8 من هذا القسم.

دول الاتحاد الأوروبي: اضبط منظم الحرارة على أقل إعداد. قم بتشغيل القلاية كما هو موضح في القسم 3.1 (إجراء إشعال شعلة الإشعال الصغيرة في الوحدات المصنعة لدول الاتحاد الأوروبي). اترك المحلول إلى أن يغلي، ثم اضغط على الزر الأحمر لإغلاق صمام الغاز. اترك المحلول يستقر لمدة 30 دقيقة. قم بتشغيل القلاية كما هو موضح في القسم 3.1 (إجراء إشعال شعلة الإشعال الصغيرة في الوحدات المصنعة لدول الاتحاد الأوروبي). اترك المحلول إلى أن يغلي، ثم اضغط على الزر الأحمر لإغلاق صمام الغاز. اترك المحلول يستقر لمدة 30 دقيقة. انتقل إلى الخطوة رقم 8 من هذا القسم.

3. بالنسبة للوحدات المزودة بوحدة تحكم رقمية، اضبط النقطة المضبوطة على 195 درجة فهرنهايت (91 درجة مئوية).

4. بالنسبة للوحدات المزودة بمؤقت رافعة سلال، اضغط على زر وضع الغليان للتنظيف  لبدء عملية الغليان للتنظيف.

5. بالنسبة للوحدات المزودة بجهاز كمبيوتر Computer Magic III.5:

• اضغط على مفتاح الطاقة  ثم اضغط على مفتاح وضع البرمجة . تظهر الصورة Code في الشاشة اليسرى.

• أدخل رقم الرمز     (1653). يتم عرض الصورة boil في الشاشة اليمنى. يتم ضبط درجة الحرارة بشكل تلقائي على 195 درجة فهرنهايت (91 درجة مئوية). تحافظ القلاية على درجة الحرارة تلك وتبقى عليها إلى أن يتم الضغط على مفتاح الطاقة  الذي يلغي وضع الغليان للتنظيف.

3.2 غليان قدر القلي لتنظيفه (يتبع)

6. قم بتشغيل القلاية وفقاً للقسم 3.1 [الكل باستثناء وحدة تحكم منظم الحرارة أو الحالة الصلبة (التناظرية) - انظر الخطوة رقم 2].
7. قم بغلي المحلول لمدة ساعة [الكل باستثناء وحدة تحكم منظم الحرارة أو الحالة الصلبة (التناظرية) - انظر الخطوة رقم 2].
8. بعد أن يغلي المحلول لمدة ساعة [الكل باستثناء وحدة تحكم منظم الحرارة أو الحالة الصلبة (التناظرية) - انظر الخطوة رقم 2]، أوقف تشغيل القلاية واترك المحلول يبرد، ثم قم بإضافة 2 جالون (8 لترات) من المياه الباردة وقم بالتقليب. قم بتصريف المحلول إلى حاوية مناسبة وقم بتنظيف قدر القلي بشكل كامل.



تحذير

لا تقم بتصريف محلول الغليان للتنظيف في وحدة للتخلص من الدهن أو في وحدة ترشيح مدمجة أو في وحدة ترشيح محمولة. هذه الوحدات غير مخصصة لهذا الغرض، وستعرض للتلف بسبب المحلول.

9. اشطف قدر القلي مرتين على الأقل من خلال تعبئة قدر القلي بمياه نظيفة ثم تصريفها. قم بتجفيف قدر القلي بشكل كامل باستخدام منشفة نظيفة وجافة.



خطر

قم بإزالة جميع قطرات الماء من وعاء القلي قبل ملئه بزيت أو دهن الطهي. سوف يسبب عدم القيام بذلك إلى تناثر السائل الساخن عندما يتم تسخين الزيت أو الدهن إلى درجة حرارة الطهي، ويمكن أن يتسبب في حدوث إصابات للموظفين الموجودين بالقرب منه.

3.3 إيقاف تشغيل القلاية

لإيقاف تشغيل القلاية لفترة قصيرة أثناء يوم العمل، ضع مفتاح الطاقة الخاص بالقلاية في وضع إيقاف التشغيل، وقم بوضع أغطية قدور القلي في أماكنها (إذا كانت القلاية مزودة بها).

عند إيقاف تشغيل القلاية عند نهاية يوم العمل، ضع مفتاح الطاقة الخاص بالقلاية في وضع إيقاف التشغيل، وقم بوضع صمام الغاز في وضع إيقاف التشغيل، وقم بوضع أغطية قدور القلي في أماكنها (إذا كانت القلاية مزودة بها).

3.4 تشغيل وبرمجة وحدة التحكم في التشغيل

يمكن أن تتم برمجة القلايات من السلسلة CF بأجهزة كمبيوتر Computer Magic (CMIII.5) أو مؤقتات رافعة السلال أو وحدات تحكم رقمية أو وحدات تحكم في الحالة الصلبة (تتناظرية) أو وحدات تحكم في منظم الحرارة. ويتم توفير تعليمات التشغيل مع القلايات طراز CF المزودة بأجهزة الكمبيوتر / وحدات التحكم.

القلايات طراز MASTER JET SERIES ATMOSPHERIC التي تستخدم الغاز

الفصل 4: تعليمات الترشيح

4.1 التصريف والترشيح اليدوي



تقع على المشرف المتواجد في الموقع مسؤولية التأكد من دراية المشغلين بالمخاطر الكامنة في تشغيل نظام ترشيح الزيت الساخن، وبشكل خاص جوانب إجراءات ترشيح الزيت والتصريف والتنظيف.



يجب أن يتم تنفيذ عملية تصريف وترشيح زيت أو دهن الطهي بعناية لتجنب احتمالية التعرض للحروق الخطيرة الناجمة عن عدم توخي الحذر أثناء التعامل. تكون درجة حرارة الزيت الذي يتم ترشيحه 350 درجة فهرنهايت (177 درجة مئوية) أو تكون قريبة إلى ذلك. تحقق من توصيل كل الخراطيم بالشكل الصحيح ومن وجود مقابض التصريف في موضعها الصحيح قبل تشغيل أي مفاتيح أو صمامات. قم بارتداء كل معدات السلامة المناسبة أثناء تصريف وترشيح زيت أو دهن الطهي.



لا تحاول مطلقاً ترشيح زيت أو دهن الطهي من القلاية أثناء إشعال الشعلة. قد يؤدي ذلك إلى اندلاع حريق بسرعة خاطفة إذا تناثر الزيت أو الدهن على الشعلة. يؤدي إشعال الشعلة على قدر القلي وهو فارغ إلى إتلاف قدر القلي بشدة وإبطال الضمانات.



اترك الزيت أو الدهن حتى يبرد وتصل درجة حرارته إلى 100 درجة فهرنهايت (38 درجة مئوية) أو أقل قبل التصريف بداخل حاوية معدنية مناسبة للتخلص منه.

إذا لم تكن القلاية مزودة بنظام ترشيح مدمج، يجب أن يتم تصريف زيت أو دهن الطهي إلى حاوية أخرى مناسبة. لتصريف زيت أو دهن الطهي المستخدم والتخلص منه بشكل آمن ومريح، توصي شركة Frymaster L.L.C. باستخدام وحدة التخلص من الدهون (SDU) التي تنتجها شركة Frymaster. وتتاح وحدة التخلص من الدهون من خلال الموزع المحلي الذي تتعامل معه.



أثناء تصريف الزيت / الدهن بداخل وحدة التخلص أو وحدة الترشيح المحمولة، لا تقم بالملء أعلى من خط الامتلاء الأقصى الموجود في الحاوية.

1. أدر مفتاح الطاقة الخاصة بالقلاية إلى وضع إيقاف التشغيل. قم بلف أنبوب التصريف (المرفق مع القلاية) لتثبيته في صمام التصريف. تحقق من تثبيت أنبوب التصريف بإحكام في صمام التصريف ومن أن الفتحة موجهة لأسفل.

4.1 التصريف والترشيح اليدوي (يتبع)

2. ضع حاوية معدنية لها غطاء مغلق بإحكام تحت أنبوب التصريف. ويجب أن تكون الحاوية المعدنية قادرة على تحمل حرارة زيت أو دهن الطهي، بالإضافة إلى القدرة على تحمل السوائل الساخنة. إذا كنت تنوي إعادة استخدام الزيت أو الدهن مرة أخرى، استخدم حامل مخروط فلتر Frymaster ومخروط الفلتر عندما لا تتاح آلة ترشيح. إذا كنت تستخدم حامل مخروط فلتر Frymaster، فتأكد من أن حامل المخروط يستقر بشكل ثابت على الحاوية المعدنية.
3. افتح صمام التصريف ببطء لتجنب تناثر الزيت. إذا تعرض صمام التصريف للانسداد بسبب جزيئات الطعام، فاستخدم أداة تسليك القلاية (تلك الأداة التي تشبه قضيب تقلب النار) للتخلص من الانسداد.



لا تقوم بإدخال أي شيء في الصرف من الأمام للتخلص من الانسداد الموجود في الصمام. حيث يندفع الزيت / الدهن الساخن، مما يؤدي إلى وجود خطر كبير.



لا تخبط على صمام التصريف باستخدام أداة تسليك القلاية. ويؤدي ذلك إلى إتلاف كرة صمام التصريف ومنع الصمام من الإغلاق بشكل محكم، مما يؤدي إلى وجود تسرب الصمام.

4. بعد تصريف الزيت أو الدهن، قم بتنظيف كل جزيئات الطعام والزيت أو الدهن المتبقي من قدر القلي. توخ الحذر حيث إن بقايا قدر القلي يمكن أن تسبب حروقاً شديدة إذا لامس الجلد المكشوف.
5. قم بإغلاق صمام التصريف بإحكام وقم بتعبئة قدر القلي بزيت أو دهن الطهي النظيف أو المرشح أو الطازج حتى أسفل خط مستوى الزيت (OIL-LEVEL).



عند استخدام الدهن الصلب، قم بوضعه في المنطقة الباردة وفي الجزء السفلي من قدر القلي. لا تقم بتشغيل القلاية أثناء تواجد كتلة من الدهن في الجزء العلوي من قدر القلي. يمكن أن يؤدي ذلك إلى حدث تلف لا يمكن إصلاحه في قدر القلي وربما يسبب نشوب حريق بسرعة خاطفة.

4.2 تشغيل نظام ترشيح Filter Magic II

يسمح نظام ترشيح Filter Magic II بترشيح زيت أو دهن الطهي في واحدة من قدور القلي أثناء بقاء باقي قدور القلي في المجموعة الموجودة في القلاية قيد التشغيل. هذا القسم لا يسري على القلايات من السلسلة J1C.

يعد وضع مصفاة دعم الفلتر بشكل غير صحيح ووضع وورق الترشيح بشكل غير صحيح واستخدام مسحوق ترشيح غير مناسب هي الأسباب الرئيسية لتعطل النظام. يضمن الانتباه الشديد للتعليمات الموضحة خطوة التالية أن يعمل النظام بالشكل المقصود.

تجهيز وحدة الترشيح للاستخدام و / أو تغيير ورق الترشيح

1. قم بتحريك وحدة الترشيح من الكابينة وقم بإزالة صينية الفتات وحلقة تثبيت الورق. قم بإزالة أي ورق ترشيح مستخدم ربما يكون موجودًا في الصينية.



2. قم بإزالة مصفاة دعم ورق الترشيح

تنبيه ⚠️
تأكد من خلو الجزء الداخلي من الصينية من كل جسيمات الطعام والمخبوزات التي يمكن أن تمنع ثبات الورق بإحكام على الجزء السفلي من الصينية.

4.2 تشغيل نظام ترشيح Filter Magic II (يتبع)

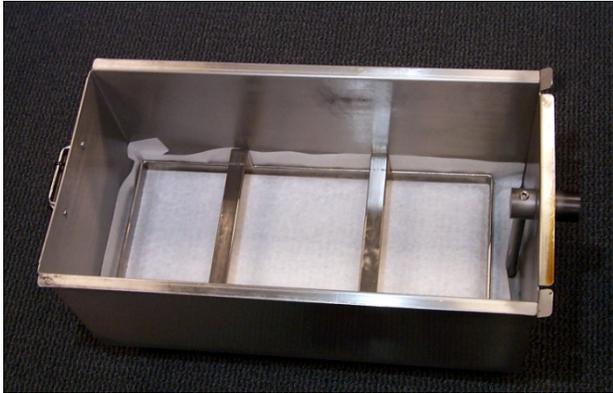


3. قم بمسح أي رواسب وأي زيت أو دهن زائد من الجزء السفلي من الصينية. يجب أن يكون الورق مستقرًا ومثبتًا عند الحواف من أجل الترشيح بشكل جيد. أعد تركيب مصفاة دعم ورق الترشيح التي تمت إزالتها في الخطوة الثانية.

ملاحظة: يؤدي عدم تركيب مصفاة دعم الورق قبل تركيب الورق إلى حدوث عطل في نظام الترشيح.



4. ضع ورقة ترشيح فوق صينية الترشيح، بحيث تغطي كل الجوانب.

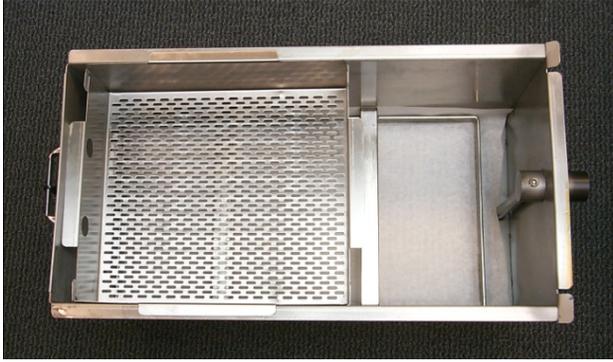


5. قم بوضع حلقة التثبيت فوق ورقة الترشيح واخفض الحلقة داخل الصينية بحيث تسمح للورقة بالانثناء لأعلى وحول الحلقة بينما يتم دفعها إلى قعر الصينية.

4.2 تشغيل نظام ترشيح Filter Magic II (يتبع)



6. قم بفرش مسحوق الترشيح على ورق الترشيح. للتعرف على كمية المسحوق، ارجع إلى تعليمات شركة تصنيع المسحوق.



7. أعد تركيب صينية الفتات في صينية الترشيح.



8. قم بتركيب الفلتر في الكابينة (السهم). تحقق من توصيل وصلة المقلاة بإحكام بوصلة الكابينة. يكون النظام بذلك جاهزاً للترشيح.

4.2 تشغيل نظام ترشيح Filter Magic II (يتبع)

تشغيل وحدة الترشيح



لا تقم أبدًا بتشغيل وحدة الترشيح ما لم يكن زيت الطهي قد وصل إلى درجة حرارة التشغيل [حوالي 350 درجة فهرنهايت (حوالي 177 درجة مئوية)].



صمام التصريف في وضع
الفتح.

1. لترشيح زيت الطهي، قم بإيقاف تشغيل الطاقة عن القلاية، ثم افتح صمام التصريف في القلاية التي ترغب في ترشيحها. إذا لزم الأمر، فاستخدم قضيب أداة تسليك القلاية لتسليك الصرف من داخل قدر القلي حسب الضرورة.



لا تقم بترشيح إلا قدر قلاية واحد فقط في كل مرة. تم تصميم صينية الترشيح لتحمل محتويات قدر قلي واحد فقط.

لا تحاول مطلقاً تسليك صمام الصرف المسدود من أمام الصمام! حيث يندفع الزيت أو الدهن الساخن، مما يؤدي إلى احتمالية التعرض للحروق الشديدة.

لا تخبط على صمام التصريف باستخدام أداة التسليك أو أي أشياء أخرى. حيث يؤدي تلف الكرة الموجودة داخل الصمام إلى حدوث تسرب وإبطال ضمان Frymaster.



تجنب لمس بصليات المحسات عند تنظيف
قدر القلاية.

2. عندما يكون قدر القلي فارغاً، استخدم فرشاة صلبة ذات مقبض طويل لإزالة الرواسب من جوانب قدر القلي. عند تنظيف قدر القلاية من الداخل، تجنب لمس منظم حرارة الحد الأقصى ومجس درجة الحرارة أو منظم حرارة التشغيل (الأسهم - الطراز المعروض هو الطراز (MJCF).

4.2 تشغيل نظام ترشيح Filter Magic II (يتبع)



لا تقم بتشغيل الفلتر بدون وجود Power Shower في مكانه. يتناثر الزيت مندفعًا من القلاية ويمكن أن يتسبب في التعرض للإصابة.



مقبض إرجاع الزيت
في وضع الفتح.

3. قم بتركيب Power Shower في قدر القلاية. تحقق من وجود قوابس التنظيف في مكانها قبل تنشيط مضخة الترشيح. بعد تصريف كل الزيت من القدر، اسحب مقبض الفلتر (السهم) لبدء تشغيل المضخة وابدء عملية الترشيح. يمكن أن يحدث تأخير بسيط قبل أن تبدأ المضخة في العمل.



4. يتدفق الزيت عبر Power Shower، لشطف الرواسب من قدر القلي. تابع تدوير الزيت أو الدهن من خلال الفلتر لمدة 5 دقائق.



مقبض إرجاع الزيت
في وضع الإغلاق.

5. بعد ترشيح الزيت، قم بإغلاق صمام التصريف واترك القلاية لإعادة التعبئة. عند ظهور الفقاعات في الزيت، اترك الفلتر يعمل لمدة أطول بمقدار 10 ثوانٍ إلى 12 ثانية من أجل تنظيف الخطوط ومنع تصلب الدهن فيها، ثم ادفع مقبض الفلتر إلى وضع إيقاف التشغيل (السهم).

4.2 تشغيل نظام ترشيح Filter Magic II (يتبع)



6. قم بإزالة Power Shower واطركه بصرف. تحقق من إغلاق صمام التصريف بشكل كامل (السهم). قم بتشغيل القلاية واطرك زيت / دهن الطهي يصل إلى النقطة المضبوطة.

ملاحظة: تحقق من إغلاق صمام تصريف القلاية بشكل كامل قبل تشغيل القلاية. إذا لم يتم إغلاق صمام التصريف بشكل كامل، تعرض وحدة التحكم رسالة خطأ أو تتم إضاءة مصباح مشكلة، ولن تعمل القلاية.

تحذير ⚠

مضخة الترشيح مجهزة بمفتاح يدوي لإعادة التعيين في حال وجود حرارة زائدة في محرك الترشيح أو عند حدوث خطأ كهربائي. إذا تعطل مفتاح الحمل الحراري، فقم بفصل الطاقة عن نظام الترشيح واطرك محرك المضخة يبرد لمدة 20 إلى 45 دقيقة قبل محاولة إعادة تعيين المفتاح مرة أخرى.

القليات طراز MASTER JET SERIES ATMOSPHERIC التي تستخدم الغاز

الفصل 5: الصيانة الوقائية

5.1 فحوصات وخدمات الصيانة الوقائية للقلية

الفحوصات والخدمات اليومية

فحص القلاية والملحقات بحثاً عن التلف

ابحث عن الأسلاك أو الكابلات السائبة أو المتهراة أو التسربات أو المواد الغريبة في قدر القلي أو داخل الكابينة أو أي أعراض أخرى تشير إلى أن القلاية أو الملحقات غير جاهزة وغير آمنة للتشغيل.

افحص الأهداف التي تكون الشعلات الخزفية موجهة إليها. تحقق من صحة موضع الأهداف فوق كل فوهة، وأن الشعلة ترتفع لحوالي بوصتين ونصف (60 مم) فوق الفوهة. ويجب أن تكون الشعلة في منتصف الهدف، كما يجب أن يكون لونها أزرق شديد الزرقة. اتصل بمركز الخدمة المعتمد من المصنع (FASC) إذا لاحظت وجود أي مشكلات.

تنظيف كابينة القلاية من الداخل ومن الخارج



لا تحاول أبداً تنظيف القلاية أثناء عملية الطهي أو عندما تكون القلاية ممتلئة بالزيت / الدهن الساخن. إذا لامس الماء الزيت / الدهن الساخن إلى درجة حرارة الطهي، فسوف يسبب تناثر الزيت، مما قد يؤدي إلى وقوع حروق خطيرة للعاملين المتواجدين بالقرب من القلاية.



استخدم منظف من النوع التجاري المستخدم لتنظيف وتطهير الأسطح التي تلامس الطعام بشكل فعال. اقرأ إرشادات الاستخدام وبيانات الإجراءات الوقائية قبل الاستخدام. يجب توخي الحذر فيما يتعلق بتركيز محلول التنظيف وطول الفترة الزمنية التي يبقى فيها على الأسطح الملامسة للطعام.

نظّف الجزء الداخلي لكابينة القلاية باستخدام قطعة قماش نظيفة وجافة. امسح كل الأسطح المعدنية والمكونات التي يمكن الوصول إليها لإزالة الزيت / الدهن والغبار المتجمّعين.

قم بتنظيف الجزء الخارجي من كابينة القلاية باستخدام قطعة قماش نظيفة ورطبة مغموسة في منظف لغسل الصحون، لإزالة الزيت / الدهون والأتربة والوبر من كابينة القلاية.

تصفية زيت / دهن الطهي

يجب أن تتم تصفية زيت / دهن الطهي المستخدم في القلاية مرة واحدة على الأقل كل يوم (أو عدد أكثر من المرات إذا كانت القلاية تستخدم بصفة دائمة). ارجع إلى الفصل 4، تعليمات الترشيح، للتعرف على التفاصيل.

5.1 فحوصات وخدمات والصيانة الوقائية للقلاية (يتبع)

الفحوصات والخدمات الأسبوعية

افحص وقت الاستعادة (القلايات المزودة بأجهزة كمبيوتر فقط)

وقت الاستعادة هو مقدار الوقت الذي تحتاجه القلاية لزيادة درجة حرارة قدر القلي من 250 درجة فهرنهايت (121 درجة مئوية) إلى 300 درجة فهرنهايت (149 درجة مئوية). وهو يمثل مقياساً لكفاءة القلاية، ويجب ألا يتجاوز دقيقتين و30 ثانية للقلايات من السلسلة MJ45 و3 دقائق و30 ثانية للقلايات من السلسلة MJCF. ويتم قياس وقت الاستعادة في الطرازات المزودة بأجهزة كمبيوتر CM III.5 بشكل تلقائي من خلال جهاز الكمبيوتر.

لعرض وقت الاستعادة في الطرازات المزودة بأجهزة كمبيوتر CM III.5، اضغط على مفتاح وضع البرمجة . تظهر الصورة Code في الشاشة اليسرى. أدخل رقم الرمز     (1652) باستخدام المفاتيح الرقمية. يظهر وقت الاستعادة الأخير في كلا الشاشتين لمدة 5 ثوانٍ.

الفحوصات والخدمات ربع السنوية

تصريف وتنظيف قدر القلي

أثناء الاستخدام العادي للقلاية، تتكون رواسب من زيت أو دهن الطهي المكرن بشكل تدريجي على الجدار الداخلي لقدر القلي. ويجب أن يتم التخلص من هذه الرواسب من وقت لآخر من أجل الحفاظ على فاعلية القلاية.



خطر

اترك الزيت / الدهن حتى يبرد وتصل درجة حرارته إلى 100 درجة فهرنهايت (38 درجة مئوية) أو أقل قبل التصريف بداخل حاوية معدنية مناسبة للتخلص منه.

إذا لم تكن القلاية الخاصة بك مزودة بنظام ترشيح Filter Magic II المدمج، يجب أن يتم تصريف زيت أو دهن الطهي إلى حاوية أخرى مناسبة. لتصريف الزيت أو الدهن المستخدم والتخلص منه بشكل آمن ومريح، توصي شركة Frymaster باستخدام وحدة التخلص من الدهون (SDU) الخاصة بنا. وتتاح وحدة التخلص من الدهون من خلال الموزع المحلي الذي تتعامل معه.

5.1 فحوصات وخدمات الصيانة الوقائية للقلاية (يتبع)

تنظيف الأجزاء والملحقات القابلة للفصل

كما هو الحال مع قدر القلي، تتراكم رواسب من الزيت / الدهن المكرين على الأجزاء والملحقات القابلة للفصل، مثل السلال أو صواني الرواسب أو ماسكات القضبان.

قم بمسح كل الأجزاء والملحقات القابلة للفصل باستخدام قطعة قماش نظيفة مرطبة بمحلول من مادة تنظيف. قم بشطف وتجفيف كل جزء بشكل جيد.

فحص معايرة منظم الحرارة / مقبض التحكم في درجة حرارة واحدة التحكم في الحالة الصلبة (التناظرية)

[ملاحظة: يسري هذا الفحص فقط على الوحدات المزودة بوحدات تحكم منظم الحرارة أو الحالة الصلبة (التناظرية)].

1. تحقق من امتلاء قدر القلي بزيت الطهي أو الدهن السائل.
2. اضبط قرص التحكم في درجة الحرارة إلى إعداد درجة حرارة القلي.
3. اترك الشعلة تعمل وتتوقف عن العمل بشكل تلقائي ثلاث مرات لكي تصبح درجة حرارة زيت / دهن الطهي متسقة. إذا لزم الأمر، فقم بتقليب الدهن لإذابة كل الدهن الموجود أسفل قدر القلي.
4. أدخل ميزان حرارة أو مجس مضرم من نوع جيد في الزيت / الدهن، واجعل طرفه يلامس مجس استشعار درجة حرارة القلاية.
5. عندما تبدأ الشعلة في العمل في المرة الرابعة، يجب أن تكون قراءة ميزان الحرارة / المضرم في نطاق ± 5 درجات فهرنهايت (2 درجة مئوية) من الإعداد المضبوط عليه مقبض درجة الحرارة. وإذا لم يكن الوضع كذلك، فقم بمعايرة المقبض كما يلي:
 - أ. قم بإرخاء الصامولة الموجودة في مقبض التحكم في درجة الحرارة إلى أن يمكن إدارة المقبض بحرية على عموده.
 - ب. قم بإدارة المقبض إلى أن تتم محاذاة خط المؤشر الموجود على المقبض مع العلامة التي تتطابق مع قراءة ميزان الحرارة أو المضرم.
 - ج. امسك المقبض واربط الصامولة.
 - د. أعد فحص قراءة ميزان الحرارة / المضرم مقارنة بإعداد مقبض التحكم في درجة الحرارة في المرة التالية التي تعمل فيها الشعلة.
 - هـ. كرر الخطوات من 4 أ إلى 4 د إلى أن تتفق قراءة ميزان الحرارة / المضرم مع إعداد المقبض وبحيث لا يتجاوز الفرق 5 درجات فهرنهايت (2 درجة مئوية).

إذا لم يتسن إجراء المعايرة، فاتصل بمركز الخدمة المعتمد من المصنع لإجراء الصيانة.

5.1 فحوصات وخدمات الصيانة الوقائية للقلاية (يتبع)

فحص معايرة منظم حرارة وحدة التحكم في منظم الحرارة

(يسري هذا الفحص فقط على الوحدات المزودة بوحدات تحكم منظم الحرارة)

1. تحقق من امتلاء قدر القلي بزيت أو دهن الطهي.
2. اضبط مقبض التحكم في درجة الحرارة على 325 درجة فهرنهايت (162 درجة مئوية) وقم بوضع ميزان حرارة أو مضرم من نوع جيد في قدر القلي بحيث يلامس واقى مجس درجة الحرارة.
3. عندما تتوقف الشعلة عن العمل، اضبط مقبض التحكم في درجة الحرارة على 340 درجة فهرنهايت (170 درجة مئوية). مع اقتراب القراءة الموجودة على ميزان الحرارة أو المضرم من الإعداد المسجل على مقبض التحكم في درجة الحرارة، ولكن قبل أن تتوقف الشعلة عن العمل، أعد ضبط المقبل إلى 325 درجة فهرنهايت (162 درجة مئوية). عند انخفاض القراءة الظاهرة على ميزان الحرارة أو المضرم إلى ما هو أقل من 325 درجة فهرنهايت (162 درجة مئوية) مباشرة، يجب أن تبدأ الشعلة في العمل. إذا لم يحدث ذلك، يجب أن يتم إجراء المعايرة. اتصل بمركز الخدمة المعتمد من المصنع (FASC) لإجراء الصيانة.

تحقق من دقة النقطة المضبوطة في Computer Magic III

(ملاحظة: (يسري هذا الفحص فقط على الوحدات المزودة بوحدات تحكم Computer Magic III).

1. أدخل ميزان حرارة أو مضرم من نوع جيد في الزيت / الدهن، واجعل طرفه يلامس مجس استشعار درجة حرارة القلاية.
2. عندما تعرض شاشة جهاز الكمبيوتر الصورة  بدون نقطة حمراء بين الشرطة الأولى والثانية (إشارة إلى أنّ محتويات وعاء القلي موجودة ضمن نطاق الطهي)، اضغط على مفتاح  مرة واحدة لعرض درجة حرارة زيت أو دهن القلي التي يتم قياسها بواسطة مجس درجة الحرارة.
3. اضغط مفتاح  مرتين لعرض نقطة التعيين.
4. لاحظ درجة الحرارة الموجودة على ميزان الحرارة أو المضرم. يجب أن تكون كل القراءات في نطاق $\pm 5^\circ$ فهرنهايت (2 درجة مئوية) من بعضها البعض. إذا لم يتحقق ذلك، اتصل بمركز خدمة المصنع المعتمد للحصول على المساعدة.

تنظيف أنبوب تهوية صمام الغاز

1. فك أنبوب التهوية من الصمام بعناية. (ملاحظة: يمكن أن يتم فرد أنبوب التهوية).
2. قم بتمرير قطعة من سلك الربط العادي (بقطر 0.052 بوصة) عبر الأنبوب من أجل إزالة أي عوائق موجودة به.
3. قم بإزالة السلك وانفخ عبر الأنبوب للتحقق من عدم وجود عوائق به.

5.1 فحوصات وخدمات الصيانة الوقائية للقلاية (يتبع)

4. أعد تركيب الأنبوب وقم بثنيه بحيث تتجه الفتحة لأسفل.

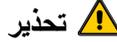
الفحوصات والخدمات نصف السنوية

فحص ضغط مشعب الشعلات



يجب أن يتم تنفيذ هذه المهمة من خلال فني خدمة مؤهل فقط. اتصل بمركز FASC للترتيب لإجراء هذه الخدمة.

5.2 فحوصات وخدمات الصيانة الوقائية لنظام ترشيح Filter Magic II



لا تقم بسكب الماء أو محلول الغلي للتنظيف عبر نظام الترشيح. حيث يمكن أن يؤدي ذلك إلى وقوع تلف لا يمكن إصلاحه للمضخة، كما أنه يؤدي إلى إبطال الضمان.

لا توجد عمليات فحص وخدمات صيانة وقائية دورية مطلوبة لنظام ترشيح Filter Magic II بخلاف التنظيف اليومي لصينية الترشيح (صواني الترشيح الداخلية والخارجية في أنظمة CF) باستخدام محلول ماء ساخن ومنظف. قم دائماً بإزالة مجموعة صواني الترشيح من القلاية قبل تنظيفها بالماء الساخن والمنظف. وبعد الشطف، اقلب صينية الترشيح رأساً على عقب وقم برفع طرفها قليلاً للسماح بتصريف كل المياه من أنبوب الشطف. تحقق من جفاف الصينية بشكل كامل قبل إعادتها للعمل مرة أخرى.

إذا لاحظ أن النظام يقوم بالضح ببطء أو لا يقوم بالضح على الإطلاق، فتتحقق من وجود مصفاة صينية الترشيح في الجزء السفلي من صينية الترشيح، وبحيث تتواجد الورقة على المصفاة. إذا كانت مصفاة الترشيح والورقة مركبتين بشكل صحيح، فقم بتغيير ورقة الترشيح وتحقق من أن الحلقات الدائرية الموجودة في تركيب التوصيل (الموجودة داخل الكابينة في الجزء الخلفي) موجودة وفي حالة جيدة. **ملاحظة:** مع تركيب ورقة جديدة وتركيب الحلقات الدائرية بالشكل الصحيح، يجب أن يقوم النظام بإعادة تعبئة القلاية خلال دقيقتين إلى 3 دقائق.

بعد كل استخدام مباشرة، قم بتصريف Power Shower بشكل كامل. إذا رادوك شك في وجود انسداد، ففك قوابس التنظيف في كل ركن من أركان الإطار. وضع الإطار في صينية بها ماء ساخن لعدة دقائق لإذابة أي زيت / دهن صلب متراكم. استخدم فرشاة أنابيب طويلة ورفيعة مع مياه ساخنة ومنظف لتنظيف الأنابيب من الداخل. إذا لزم الأمر، فأدخل مشبك ورقي مفرد أو أي شيء مشابه لذلك في الفتحات في الإطار من أجل إزالة أي انسدادات. اشطف القوابس وقم بتجفيفها بشكل كامل ثم أعد تركيبها قبل الاستخدام.



يؤدي عدم إعادة تركيب قوابس تنظيف Power Shower إلى اندفاع رشات الزيت الساخن من قدر القلي أثناء عملية الترشيح، مما يؤدي إلى احتمالية تعرض العمال إلى خطر الحرق.

5.3 الفحص السنوي/الدوري للنظام

ينبغي أن يتم فحص هذا الجهاز وضبطه بشكلٍ دوري من قبل موظفي صيانة مؤهلين كجزءٍ من برنامجٍ منظم لصيانة المطبخ. وشركة Frymaster توصي بأن يتم فحص هذا الجهاز مرة على الأقل كل عام من خلال فني خدمة معتمد من المصنع كما يلي:

القلبية

- افحص الكابينة من الداخل ومن الخارج، ومن الأمام ومن الخلف للتحقق من عدم تراكم الزيت بشكل مفرط و / أو من عدم ترحيل الزيت.
- تحقق من عدم إعاقة فتحة أنبوب المدخنة برواسب أو تراكبات الزيت أو الدهن الصلب.
- تحقق من أن الشعلات والمكونات ذات الصلة (أي صمامات الغاز ومجموعات شعلات الإشعال الصغيرة ووحدات الإشعال وما إلى ذلك) في حالة جيدة وتعمل بالشكل الصحيح. افحص كافة وصلات الغاز للتحقق من خلوها من التسريبات، وتحقق من إحكام ربط جميع الوصلات.
- تحقق من أن ضغط مشعب الشعلات متوافق مع الضغط المحدد في لوحة التصنيف الخاصة بالجهاز.
- تحقق من عمل مجسات درجة الحرارة والحد الأقصى وتوصيلها وشدها وعملها بصورة صحيحة، ومن وجود واقيات المجسات وتثبيتها كما ينبغي.
- تحقق من كون مكونات صندوق المكونات (أي، جهاز الكمبيوتر / وحدات التحكم والمحولات والمرحلات ولوحات التوصيل وما إلى ذلك) في حالة جيدة وخلوها من تراكم الزيت المرسل وغير ذلك من الرواسب. افحص أسلاك صندوق المكونات وتحقق من إحكام ربط الوصلات ومن أن الأسلاك بحالة جيدة.
- تحقق من وجود كل سمات السلامة (أي، مفاتيح سلامة التصريف، ومفاتيح إعادة التعيين، وما إلى ذلك) ومن عملها بصورة صحيحة.
- تحقق من وجود وعاء القلي بحالة جيدة ومن خلوه من التسريبات ومن وجود عازل وعاء القلي بوضع قابل للاستخدام. تحقق من تواجد موزعات أنبوب قدر القلي ومن أنها في حالة جيدة (أي أنه لا يوجد أي تدهور أو تلف مرئي في حالتها).
- تحقق من إحكام ربط أطقم الأسلاك والتوصيلات ومن أنها في حالة جيدة.

5.3 الفحص السنوي/الدوري للنظام (يتبع)

نظام التصفية المضمن

- افحص جميع خطوط التصريف وإرجاع الزيت للتحقق من خلوها من التسريبات، وتحقق من إحكام ربط جميع الوصلات.
- افحص وعاء التصفية للتحقق من خلوه من التسريبات ومن نظافته. في حال وجود تراكم لكميات كبيرة من الفتات في سلة الفتات، انصح المالك / المشغل بضرورة تفريغ سلة الفتات في حاوية مقاومة للحريق وتنظيفها بشكل يومي.
- تحقق من وجود جميع الحلقات والسدادات الدائرية (بما في ذلك تلك الموجودة في Power Shower وفي تركيبات الفصل السريع) ومن كونها في حالة جيدة. استبدل الحلقات والسدادات الدائرية في حال تعرضها للاهتراء أو التلف.
- تحقق من سلامة نظام الترشيح كما يلي:
 - أثناء فراغ صينية الترشيح، ضع كل مقابض إرجاع الزيت في وضع التشغيل، واحدة تلو الأخرى. تحقق من تنشيط المضخة ومن ظهور الفقاعات في زيت / دهن الطهي (أو من سماع صوت الغرغرة من منفذ Power Shower) لقدرة القلي ذي الصلة.
 - قم بإغلاق كل صمامات إرجاع الزيت (أي، ضع كل مقابض الإرجاع في وضع إيقاف التشغيل). تحقق من عمل كل صمام من صمامات إرجاع الزيت بالشكل الصحيح من خلال تنشيط مضخة الترشيح باستخدام الذراع الموجود في أحد مفاتيح المقبض الصغيرة. يجب ألا تظهر أي فقاعات هواء في أي من قدور القلي (أو لا يسمع صوت غرغرة من منافذ Power Shower).
 - تحقق من تجهيز صينية الترشيح بشكل صحيح من أجل الترشيح، ثم قم بتصريف قدر قلي من الزيت الذي تصل درجة حرارته إلى 350 درجة فهرنهايت (177 درجة مئوية) في صينية الترشيح وقم بإغلاق صمام تصريف قدر القلي. ضع مقبض إرجاع الزيت إلى وضع التشغيل. اسمح بإرجاع كل زيت / دهن الطهي إلى قدر القلي (يظهر ذلك من خلال ظهور فقاعات في زيت / دهن الطهي أو، في الوحدات المزودة بـ Power Shower، توقف تدفق الزيت من Power Shower). أرجع مقبض إرجاع الزيت إلى وضع إيقاف التشغيل. ينبغي أن يُعاد ملء قدر القلي خلال وقت لا يتجاوز دقيقتين و30 ثانية.

القلبات طراز MASTER JET SERIES ATMOSPHERIC التي تستخدم الغاز

الفصل 6: استكشاف أخطاء المشغل وإصلاحها

6.1 مقدمة

يقدم هذا الفصل دليلاً مرجعياً سهلاً لبعض المشاكل الشائعة التي قد تقع أثناء تشغيل الجهاز الخاص بك. وأدلة استكشاف المشكلات وإصلاحها الموجودة في هذا الفصل تهدف إلى مساعدتك على تصحيح المشكلات في هذا الجهاز، أو على الأقل تشخيصها بشكلٍ دقيق. بالرغم من تغطية الفصل للمشكلات الأكثر شيوعاً المُبلغ عنها، قد تواجهك مشكلات غير مسجلة في هذا الفصل. في مثل هذه الحالات، ستقوم إدارة الخدمات الفنية في Frymaster ببذل كل جهد ممكن لمساعدتك على تحديد المشكلة وحلها. كذلك، قد لا تسري أدلة استكشاف المشكلات وإصلاحها على طرازات بعينها.

عند استكشاف مشكلة وإصلاحها، قم دائماً باستخدام عملية إقصاء، وذلك بالبدء بأبسط حل والمتابعة بالانتقال للحل الأكثر تعقيداً. لا تتجاوز مطلقاً عن الأشياء الواضحة. فأي شخص يمكن أن ينسى أن يقوم بتوصيل القابس في المستقبل أو أن يضع ورقة الترشيح في صينية التبريد. لا تفترض أن مثل تلك الأشياء لن تحدث معك مطلقاً.

الأهم من ذلك، هو أن تحاول دائماً تأسيس فكرة واضحة عن سبب حدوث المشكلة. وينطوي جزء من أي إجراء تصحيحي على اتخاذ خطوات لضمان ألا تحدث المشكلة مرةً أخرى. إذا حدث عطل في وحدة تحكم بسبب سوء إحدى التوصيلات، فافحص جميع التوصيلات الأخرى أثناء التعامل مع تلك التوصيلة، أيضاً. إذا استمر مصهر كهربائي بالاحتراق، فابحث عن السبب. ضع في اعتبارك دائماً أن وجود عطل في مكون صغير قد يكون في كثير من الأحيان مؤشراً على عطلٍ محتمل أو تشغيلٍ غير صحيح في مكونٍ أو نظامٍ أكثر أهمية.

إذا راودك الشك فيما يتعلق بالإجراء الصحيح الذي يجب عليك اتخاذه، فلا تتردد في الاتصال بإدارة الخدمة الفنية في شركة Frymaster أو مركز الخدمة المعتمد من المصنع والذي يتبع شركة Frymaster للحصول على المساعدة.

⚠️ خطر

يؤدي زيت / دهن الطهي الساخن إلى حدوث حروق خطيرة. لا تحاول أبداً تحريك هذا الجهاز عندما يكون مملوئاً بزيت / دهن ساخن أو نقل زيت / دهن الطهي الساخن من حاوية إلى حاوية أخرى.

⚠️ خطر

يجب فصل هذا الجهاز من القابس أثناء عملية الصيانة، إلا عند الحاجة إلى إجراء اختبارات الدائرة الكهربائية. توخ أشد الحذر عند إجراء مثل هذه الاختبارات.

قد يكون بهذا الجهاز أكثر من نقطة توصيل واحدة للإمداد بالطاقة الكهربائية. افصل جميع أسلاك الطاقة قبل إجراء الصيانة.

يجب أن يتم إجراء عمليات فحص واختبار وإصلاح للمكونات الكهربائية من قبل وكيل خدمة معتمد فقط.

القلبايات طراز MASTER JET SERIES ATMOSPHERIC التي تستخدم الغاز
الفصل 6: استكشاف المشكلات وإصلاحها من خلال المشغل

6.2 استكشاف المشكلات وإصلاحها في القلبايات المزودة بوحدات تحكم الحالة الصلبة (التناظرية) أو الرقمية
أو CM III.5

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
الشعلة لا تعمل.	أ. لم يتم إشعال شعلة الإشعال الصغيرة.	أ. قم بإشعال شعلة الإشعال الصغيرة وفقاً للتعليمات الواردة في الفصل الثالث من هذا الدليل.
	ب. صمام التصريف مفتوح.	ب. تحقق من إغلاق صمام التصريف بشكل كامل.
	ج. لا توجد طاقة كهربائية واصلة للوحدة.	ج. تحقق من توصيل سلك الطاقة الخاص بالوحدة ومن عدم تعطل قاطع الدائرة.
	د. لا يوجد غاز يصل إلى الوحدة.	د. تحقق من توصيل توصيلات خط الغاز بشكل صحيح بالوحدة، ومن فتح أي صمامات قطع بين القلاية وبين مصدر الغاز الرئيسي، ومن أن صمام قطع الغاز الرئيسي مفتوح.
	هـ. وحدة تحكم لا تعمل.	هـ. قم باستبدال وحدة التحكم التي تشك في أنها لا تعمل واستخدم أخرى تعلم أنها جيدة، إن كانت لديك تلك الوحدة الجيدة. إذا كانت القلاية تعمل بشكل طبيعي، فاطلب وحدة تحكم بديلة من مركز FASC.
مصباحا الطاقة والمشكلات لوحدة تحكم الحالة الصلبة (التناظرية) يضيئان، ولكن مصباح الحرارة لا يضيء، أو تعرض شاشة CM III.5 الصورة Prob.	وحدة تحكم لا تعمل. مجس درجة حرارة لا يعمل.	قم باستبدال وحدة التحكم التي تشك في أنها لا تعمل واستخدم أخرى تعلم أنها جيدة، إن كانت لديك تلك الوحدة الجيدة. إذا كانت القلاية تعمل بشكل طبيعي، فاطلب وحدة تحكم بديلة من مركز FASC. إذا لم تعمل القلاية بالشكل الصحيح، فافحص دائرة مجس درجة الحرارة. اتصل بمركز FASC.
الوحدة تبقى في دورة الذوبان بصفة مستمرة.	وحدة تحكم لا تعمل. مجس درجة حرارة لا يعمل.	قم باستبدال وحدة التحكم التي تشك في أنها لا تعمل واستخدم أخرى تعلم أنها جيدة، إن كانت لديك تلك الوحدة الجيدة. إذا كانت القلاية تعمل بشكل طبيعي، فاطلب وحدة تحكم بديلة من مركز FASC. إذا لم تعمل القلاية بالشكل الصحيح، فافحص دائرة مجس درجة الحرارة. اتصل بمركز FASC.

6.2 استكشاف المشكلات وإصلاحها في القلايات المزودة بوحدات تحكم الحالة الصلبة (التناظرية) أو الرقمية أو CM III.5 (يتبع)

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
وحدة تحكم CM III.5 لا تدخل في وضع البرمجة.	أ. عطل مؤقت في وحدة التحكم نجم عن زيادة الجهد.	أ. افصل الوحدة عن مصدر الطاقة الكهربائية، وانتظر لمدة دقيقة واحدة على الأقل، وأعد توصيل الوحدة بمصدر الطاقة الكهربائية وقم بتشغيل وحدة التحكم.
	ب. وحدة تحكم لا تعمل.	ب. قم باستبدال وحدة التحكم التي تشك في أنها لا تعمل واستخدم أخرى تعلم أنها جيدة، إن كانت لديك تلك الوحدة الجيدة (انظر القسم 6.6). إذا كانت القلاية تعمل بشكل طبيعي، فاطلب وحدة تحكم بديلة من مركز FASC.
وحدة التحكم CM III.5 تعرض الصورة HI عند الخروج من دورة الذوبان أو لا يظهر مؤشر وضع التسخين على الإطلاق.	أ. النقطة المضبوطة غير صحيحة.	أ. تحقق من إدخال النقطة المضبوطة بشكل صحيح.
	ب. عطل مؤقت في وحدة التحكم نجم عن زيادة الجهد.	ب. افصل الوحدة عن مصدر الطاقة الكهربائية، وانتظر لمدة دقيقة واحدة على الأقل، وأعد توصيل الوحدة بمصدر الطاقة الكهربائية.
	ج. وحدة تحكم لا تعمل.	ج. قم باستبدال وحدة التحكم التي تشك في أنها لا تعمل واستخدم أخرى تعلم أنها جيدة، إن كانت لديك تلك الوحدة الجيدة (انظر القسم 6.6). إذا كانت القلاية تعمل بشكل طبيعي، فاطلب وحدة تحكم بديلة من مركز FASC.
مؤشر وضع التسخين يعمل، لكن القلاية لا تقوم بالتسخين بالشكل الصحيح.	أ. الشعلة لا تعمل.	أ. راجع المشكلة/الشعلة لا تعمل في الصفحة 2-6.
	ب. وحدة تحكم لا تعمل.	ب. قم باستبدال وحدة التحكم التي تشك في أنها لا تعمل واستخدم أخرى تعلم أنها جيدة، إن كانت لديك تلك الوحدة الجيدة (انظر القسم 6.6). إذا كانت القلاية تعمل بشكل طبيعي، فاطلب وحدة تحكم بديلة من مركز FASC.

القلايات طراز MASTER JET SERIES ATMOSPHERIC التي تستخدم الغاز
الفصل 6: استكشاف المشكلات وإصلاحها من خلال المشغل

6.3 استكشاف المشكلات وإصلاحها للقلايات المزودة بوحدات تحكم في درجة الحرارة

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
الشعلة لا تعمل.	أ. شعلة الإشعال الصغيرة لم تعمل.	أ. قم بإشعال شعلة الإشعال الصغيرة وفقاً للتعليمات الواردة في الفصل الثالث من هذا الدليل.
	ب. لم يتم إغلاق صمام التصريف بشكل كامل.	ب. تحقق من إغلاق صمام التصريف بشكل كامل.
	ج. لا توجد طاقة كهربائية واصلت للوحدة.	ج. تحقق من توصيل سلك الطاقة الخاص بالوحدة بالشكل الصحيح ومن عدم تعطل قاطع الدائرة.
	د. لا يوجد غاز يصل إلى الوحدة.	د. تحقق من توصيل توصيلات خط الغاز بشكل صحيح بالوحدة، ومن فتح أي صمامات قطع بين القلاية وبين مصدر الغاز الرئيسي، ومن أن صمام قطع الغاز الرئيسي مفتوح.
الوحدة لا تدخل في دورة الذوبان أو تبقى في دورة الذوبان بصفة مستمرة.	مفتاح دورة الذوبان تالف. لوحة دائرة دورة الذوبان تالفة	يجب أن يتم استبدال مفتاح دورة الذوبان أو لوحة دائرة دورة الذوبان. اتصل بمركز FASC.
القلاية لا تصل مطلقاً إلى درجة حرارة القلي.	منظم الحرارة تالف أو منظم الحرارة غير معيار.	يتطلب عزل المشكلة إجراء المزيد من عمليات استكشاف المشكلات وإصلاحها بما يتجاوز نطاق ما يمكن أن يقوم به المشغل من عمليات استكشاف المشكلات وإصلاحها. اتصل بمركز FASC.

6.4 استكشاف المشكلات وإصلاحها في نظام الترشيح المدمج

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
	<p>أ. تعرض مفتاح الحمل الحراري الزائد للتعطل في محرك ارتفعت درجة حرارته بشدة.</p> <p>/اختبار: إذا توقفت المضخة عن العمل بشكل مفاجئ أثناء عملية الترشيح، خصوصاً إذا كان من المحتمل أن محرك المضخة قد تعرض للحرارة الزائدة بعد دورات ترشيح متعددة. ضع مقبض الترشيح في وضع إيقاف التشغيل، واترك المضخة تبرد لمدة 45 دقيقة على الأقل، ثم اضغط على زر إعادة التعيين الموجود في محرك المضخة. حاول تنشيط المضخة.</p>	<p>أ. إذا عملت المضخة بشكل عادي بعد إعادة تعيين مفتاح الحمل الحراري الزائد، فهذا يعني أن المضخة تعرضت للحرارة الزائدة.</p> <p>قم دائماً بإجراء عملية الترشيح عندما تكون درجة حرارة زيت / دهن الطهي مساوية أو قريبة من درجة حرارة القلي.</p> <p>اترك محرك المضخة يبرد لمدة 10 دقائق تقريباً بعد ترشيح قدرًا قلي بشكل كامل، واحد تلو الآخر.</p> <p>افحص ورقة الترشيح بعد أن يتم ترشيح كل قدر قلي. استبدل الورقة إذا كانت هناك كمية كبيرة من الرواسب المتراكمة عليها.</p>
المضخة لا تعمل. أو المضخة تتوقف أثناء الترشيح.	<p>ب. مفتاح المقبض الصغير للمرشح لا يعمل.</p> <p>/اختبار: إذا كانت هذه القلاية متعددة القدر، فحاول تشغيل المضخة باستخدام مقبض مختلف. إذا بدأت المضخة في العمل، فهذا يعني أن مفتاح المقبض الصغير غير مضبوط أو تعرض للتلوث.</p> <p>عندما يتم وضع المقبض في وضع التشغيل، يجب أن يتم ضغط الذراع الموجود في المقبض الصغير بإحكام في مقابل المفتاح. إذا حدث ذلك، فهذا يعني أن المفتاح قد تعرض للتلوث. وإذا لم يحدث ذلك، فإن هذا يعني أن المفتاح غير مثبت في مكانه و / أو غير مضبوط.</p>	<p>ب. إذا كان المفتاح غير مثبت في مكانه، فاربط البراغي المستخدمة لتثبيتته في مكانه، مع التحقق من أنه عندما يتم وضع المقبض في وضع التشغيل، يجب أن يتم ضغط الذراع الموجود في المقبض الصغير بإحكام في مقابل المفتاح.</p> <p>إذا كان المفتاح قد تعرض للتلوث، فاتصل بمركز FASC.</p>
	<p>ج. هناك انسداد في المضخة.</p> <p>/اختبار: أغلق صمام التصريف. ضع مقبض الترشيح في وضع إيقاف التشغيل، واترك المضخة تبرد لمدة 45 دقيقة على الأقل، ثم اضغط على زر إعادة التعيين الموجود في محرك المضخة. اسحب صينية الترشيح من الوحدة ثم قم بتنشيط المضخة. إذا أصدر محرك المضخة صوت طنين ثم توقف عن العمل، فهذا يعني أن المضخة مسدودة.</p>	<p>ج. وغالبًا ما ينجم انسداد المضخة عن تراكم الرواسب في المضخة بسبب استخدام ورق ترشيح بمقاس غير مناسب أو تركيبه بشكل غير صحيح وعدم القدرة على استخدام مصفاة الفتات. اتصل بمركز FASC للتخلص من الانسداد.</p> <p>تحقق من استخدام مقاس ورق ترشيح مناسب ومن تركيبه بالشكل الصحيح، ومن استخدام مصفاة الفتات.</p>

6.4 استكشاف المشكلات وإصلاحها في نظام الترشيح المدمج (يتبع)

المشكلة	الأسباب المحتملة	الإجراء التصحيحي
	أ. زيت / دهن الطهي بارد للغاية بحيث لا يمكن ترشيحه.	أ. لإجراء الترشيح بشكل صحيح، يجب أن تكون درجة حرارة الزيت أو الدهن تساوي أو قريبة من 350 درجة فهرنهايت (177 درجة مئوية). في درجات الحرارة الأقل من ذلك، يصبح الزيت أو الدهن سميكًا للغاية بحيث لا يمكن أن يمر عبر وسيطة الترشيح بسهولة، مما يؤدي إلى إرجاع الزيت ببطء شديد وفي النهاية ارتفاع درجة حرارة محرك مضخة الترشيح. تحقق من أن درجة حرارة زيت أو دهن الطهي مساوية أو قريبة من درجة حرارة القلي قبل التصريف إلى صينية الترشيح.
المضخة تبدأ في العمل، إلا أنه لا يحدث أي نقل، أو أن النقل يتم ببطء شديد.	ب. مكونات صينية الترشيح مركبة أو مجهزة بشكل غير صحيح. اختبار: أغلق صمام التصريف. ضع مقبض الترشيح في وضع إيقاف التشغيل، واسحب صينية الترشيح (ومعها Power Shower، إن كان موجودًا) من الوحدة. حرك مقبض الترشيح إلى وضع التشغيل. في حالة طرد تيار هواء قوي من منفذ إرجاع الزيت (أو من منفذ Power Shower)، فإن المشكلة تكمن في مكونات صينية الترشيح.	ب. قم بإزالة الزيت من صينية الترشيح واستبدل ورق الترشيح، مع التحقق من تواجد مصفاة دعم ورق الترشيح في مكانها تحت الورق. إذا لم يؤدي ذلك إلى حل المشكلة، يحتمل أن يكون أنبوب الشفط في صينية الترشيح مسدودًا. تخلص من الانسداد باستخدام سلك رفيع ومرن. في حالة عدم القدرة على التخلص من الانسداد، اتصل بمركز FASC.
	ج. مكونات صينية الترشيح مركبة أو مجهزة بشكل غير صحيح (يتبع).	ج. تحقق من وجود الحلقات الدائرية ومن أنها بحالة جيدة. استبدل ورق الترشيح، مع التحقق من تواجد مصفاة دعم ورق الترشيح في مكانها تحت الورق.

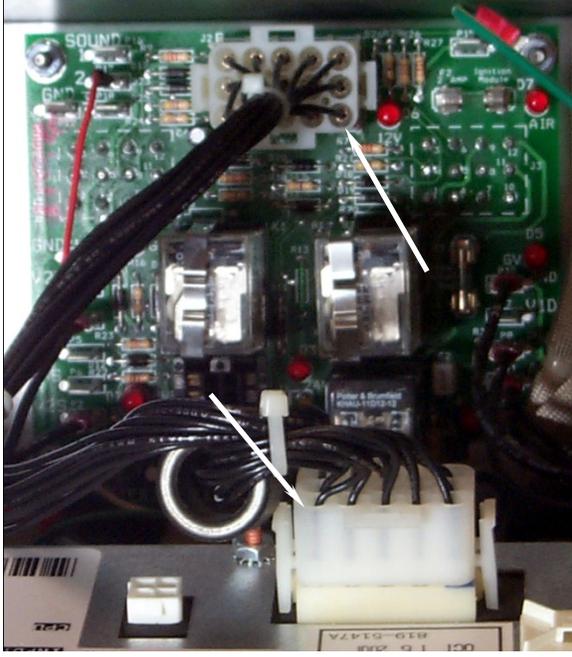
6.4 استكشاف المشكلات وإصلاحها في نظام الترشيح المدمج (يتبع)

<p>أ. قم بتنظيف Power Shower وفقاً للتعليمات الواردة في الفصل الخامس من هذا الدليل.</p>	<p>أ. هناك فتحات مسدودة أو دهن صلب في Power Shower. /اختبار: ابحث عن تسرب الزيت أو الدهن حول حشوة Power Shower. إذا حدث ذلك، فهذا يعني أن Power Shower مسدود.</p>	<p>لا يقوم Power Shower برش المواد بالشكل الصحيح.</p>
<p>ب. تحقق من وجود الحلقات الدائرية والحشوة ومن أنها بحالة جيدة.</p>	<p>ب. هناك حلقات دائرية وحشوة مفقودة / تالفة في Power Shower.</p>	
<p>ج. تحقق من تركيب ورقة الترشيح على النحو الصحيح في صينية الترشيح.</p>	<p>ج. الورق مفقود من صينية الترشيح. (يؤدي ذلك إلى إحداث قدر كبير من الضغط في خطوط إرجاع الزيت، مما يؤدي إلى تدفق شديد عبر Power Shower، وكذلك إلى تسرب الزيت حول الحشوة.)</p>	

6.5 استكشاف المشكلات وإصلاحها فيما يتعلق بالتشغيل غير الطبيعي للشعلة

الإجراء التصحيحي	الأسباب المحتملة	المشكلة
<p>أوقف تشغيل القلاية وافتح أنبوب تهوية صمام الغاز وفقاً للتعليمات الواردة في صفحة 4-5 إلى 5-5 من هذا الدليل.</p>	<p>أنبوب تهوية صمام الغاز مسدود.</p>	<p>القلاية تعمل بشكل عادي، إلا أن اللهب يخرج من مقدمة الشعلة.</p>

6.6 استبدال وحدة التحكم أو طقم أسلاك وحدة التحكم



في حالة استبدال الطقم، افصل الطقم عن وحدة التحكم ولوحة التوصيل (الأسهم).

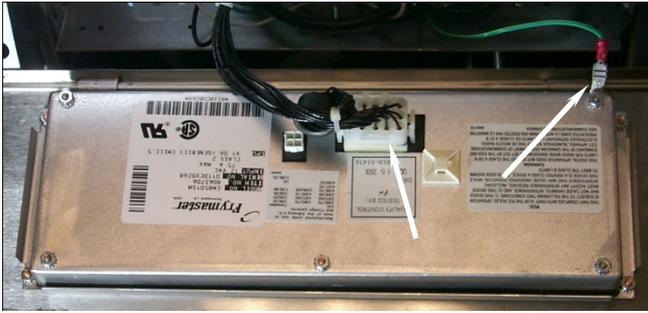
1. افصل القلاية عن مصدر إمداد التيار الكهربائي.

2. قم بإزالة البرغيين الموجودين في الركبتين العلويين من لوحة التحكم وحرك اللوحة لفتحها من أعلى، بما يسمح باستقرارها على ألسنة المفصلات الخاصة بها.

3. افصل طقم الأسلاك من خلف وحدة التحكم، وإذا كنت تقوم باستبدال الطقم، فافصله من لوحة التوصيل (الأسهم).

4. في حالة استبدال وحدة التحكم، افصل سلك الأرضي والموصل ذي 15 دبوساً (الأسهم)، ثم قم بإزالة وحدة التحكم من خلال رفعها من فتحات المفصلة في إطار لوحة التحكم.

5. اعكس الإجراءات لتثبيت وحدة تحكم جديدة أو طقم أسلاك جديد.



في حالة استبدال وحدة التحكم، افصل سلك الأرضي والموصل ذي 15 دبوساً (الأسهم).



Frymaster L.L.C, 8700 Line Avenue, PO Box 51000, Shreveport, Louisiana 71135-1000
عنوان الشحن: 8700 Line Avenue, Shreveport, Louisiana 71106

الفاكس (الدعم الفني) 1-318-219-7135

الفاكس (قطع الغيار) 1-318-688-2200

الهاتف 1-318-865-1711

السعر: 14.00 دولارًا
8197236 Arabic
11/2003

خط الخدمة الساخن
1-800-551-8633

تمت الطباعة في الولايات المتحدة الأمريكية